

HTL3

Обзор новой серии



Новая серия

Уже более 20 лет компания Hörmann успешно производит гидравлические перегрузочные мосты серии 2. Новая серия 3 предлагает оптимизированное и перспективное предложение с точки зрения экономии, качества, устойчивости и способности адаптироваться к спросу. Оно включает в себя гидравлические перегрузочные мосты с номинальной нагрузкой до 60 кН.

Благодаря многочисленным расчетам, сложным испытаниям на нагрузку и износостойкость и оценке повреждений были выявлены пиковые нагрузки в современной серии. Все компоненты были исследованы в итеративном процессе¹⁾ и оптимизированы с точки зрения:

- Стабильности и возможной подверженности износу
- Взаимодействия с другими компонентами
- Влияния на всю производственную цепочку и цепочку поставок

Используя эти знания, стало возможным разработать оптимизированную и особенно сбалансированную серию.

¹⁾ Итеративный процесс решения проблем: постепенное повторение процесса, при котором результат каждого раунда служит отправной точкой для следующего. Повторяющиеся корректировки позволяют получить оптимальное или улучшенное решение.

Существенные изменения

Внедрение новой линейки начинается с перегрузочного моста HTL3 с номинальной нагрузкой до 60 кН в серийном исполнении. Благодаря подробным данным тестирования мы смогли реализовать следующие существенные изменения:

- **Экономичная модель для установки в прямке с минимальной высотой транспортировки**

Это стало возможным благодаря продуманной и компактной новой конструкции.

- **Высота перегрузочных мостов длиной до 3000 мм всегда 645 мм**

Рабочая зона для перегрузочных мостов высотой до 2500 мм немного больше и составляет 645 мм по сравнению с HTL2 (595 мм). Это обеспечивает несколько большую рабочую зону ниже уровня пола.

- **Новая рама BFT3, включая переднюю балку**

Новая предварительная рама практически идентична по конструкции базовой раме модели FR. Она комбинируется с компактным перегрузочным мостом (модель C) без рамы.

- **Увеличенный срок службы** за счет уменьшения напряжения в материалах и сварных швах.

Комплектация перегрузочного моста

Серия 3 имеет модульную конструкцию. Перегрузочный мост состоит из стандартного базового блока и рамной конструкции, ориентированной на потребности заказчика.



Преимущества

- Повышенная адаптивность к индивидуальным требованиям (гибкость)
- Более быстрые сроки поставки в соответствии с потребностями заказчика
- Простые решения для проведения ремонтных работ

Базовый блок Core

Конструкция этого перегрузочного моста состоит из платформы, аппарели и гидравлической системы.



Этот блок перегрузочного моста **без** рамной конструкции и **без** передней балки мы называем "Core". Он является составной частью любой встроенной модели. Базовый блок доступен в стандартных размерах. Он также может поставляться отдельно под обозначением HTL3-C.

Рамная конструкция

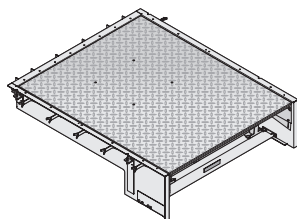
Опоры относятся к рамной конструкции. К ним **также** относится передняя балка.



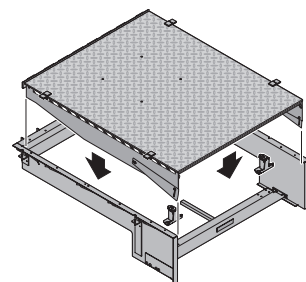
Рамная конструкция зависит от типа монтажа. Она изготавливается в соответствии с конкретными требованиями.

Core + рамная конструкция = перегрузочный мост

Базовый блок Core и рамная конструкция могут поставляться как единая конструкция или по отдельности.



Перегрузочный мост



Поставка и монтаж в 2 этапа

Базовый блок Core: что нового?

Конструкция выдвижной аппарели

Передняя часть выдвижной аппарели усилена.

- Оптимизированный угол
- Рёбра жесткости больше не проходят насквозь.



HTL2: угол 45°



HTL3: угол 60°

Преимущества



Топ-качество

- Сниженная подверженность износу, более длительный срок службы.
- Меньше простоев и рекламаций
- Улучшенный внешний вид

Рамная конструкция: что нового?

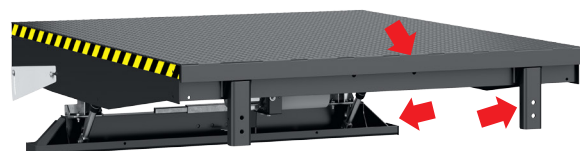
Перегрузочный мост длиной до 3 м

Перегрузочные мосты имеют более лёгкую конструкцию.

- Подъемные цилиндры направлены вперед и опираются на переднюю балку.
- Отсутствует дополнительная задняя балка, которая была необходима, как опора для гидроцилиндров платформы.
- Боковые панели рамных моделей сплошные по всей высоте только в передней части. В задней части перегрузочные мосты оборудованы опорными ножками для транспортировки и хранения.
- Рама модели для установки в приемке Р состоит из передней балки и стальной пластины с задней стороны с 2 монтажными кронштейнами.



HTL3-FR



HTL3-P



Топ-качество

Преимущества

- Умеренный расход материалов
- Экономичность и преимущества при транспортировке как перегрузочных мостов, так и их компонентов.
- Компактная модель для установки в приемке с очень малой высотой транспортировки, аналогичная HLS.



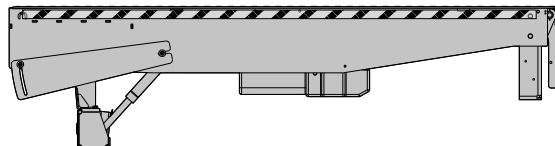
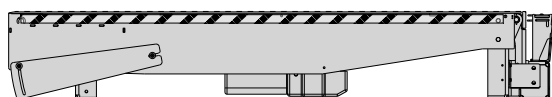
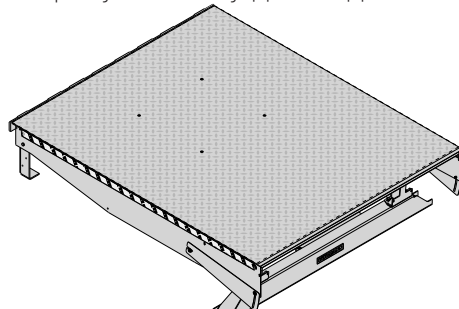
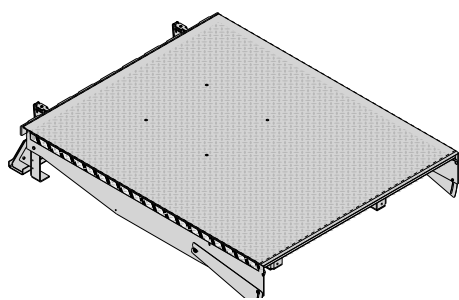
HTL3-FR длиной до 3 м

Варианты монтажа

Модель для установки в прямке Р

Перегрузочный мост в качестве модели для установки в прямке Р поставляется в вариантах длиной до 3 м. Для сравнительно небольшого спроса на более длинные модели прямков предлагаются альтернативные варианты.

Передняя балка поставляется отдельно. Для транспортировки она крепится к задней части. Это обеспечивает особенно низкую транспортную высоту для модели Р.



HTL3-P в состоянии транспортировки

HTL3-P в смонтированном состоянии



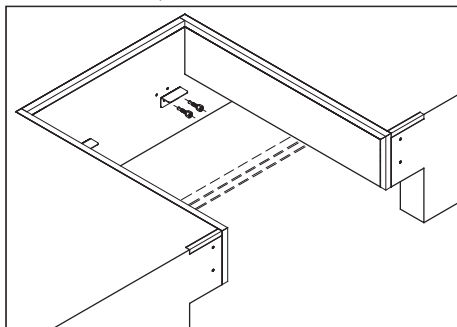
Экономия
средств

Преимущества

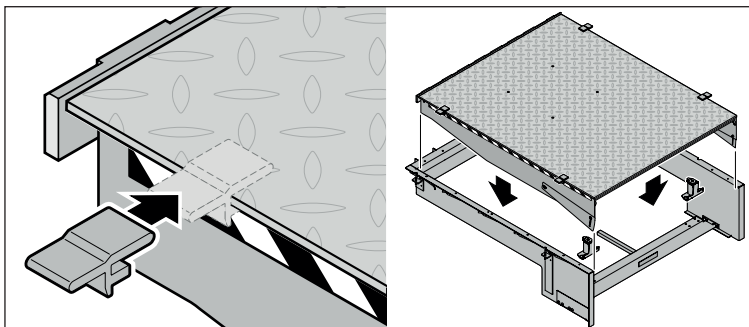
- Существенная экономия транспортных расходов

Монтаж

Переднюю балку необходимо сначала приварить. Задние опорные кронштейны, необходимые для HTL2-P, не требуются. Вместо них сборку упрощают вспомогательные средства позиционирования. Они вставляются сбоку в углубления платформы. Затем перегрузочный мост просто вывешивается в прямке и приваривается с задней стороны.



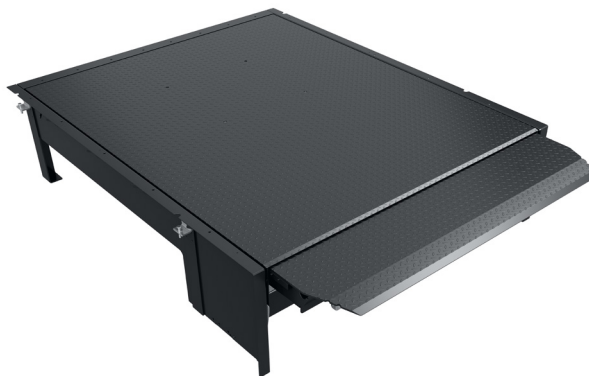
Опорный уголок для HTL2-P



Вспомогательные средства позиционирования
для HTL3-P

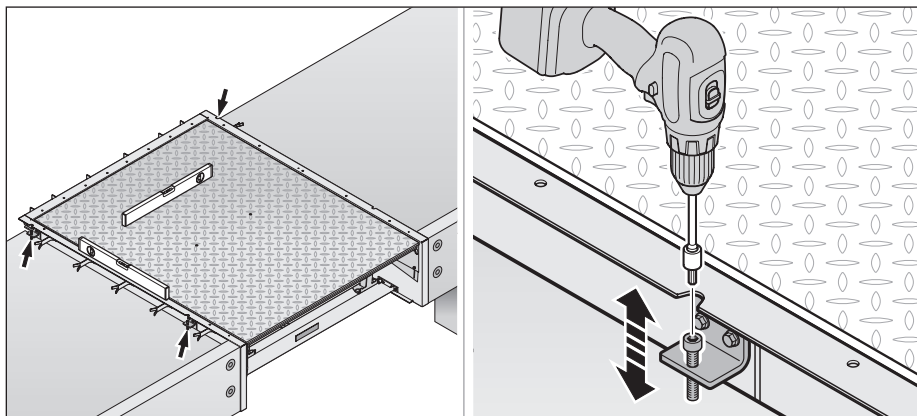
Рамная модель FR

Привычная и проверенная концепция рамы и монтажа этой модели остается неизменной.



HTL3-FR

Краевой уголок имеет полукруглые выемки для регулировки установочного уголка.



Простой
монтаж

Преимущества

- Упрощенный монтаж
- Болты регулировки установочного уголка стали более доступными.

Рама BFT3 для монтажа методом заливки бетоном и Core-модель С

При раздельной поставке рамной конструкции и базового блока сначала устанавливается литая рама BFT3, а затем основная модель HTL3-C.

Преимущества

- Доставка и установка рамы заранее.
- Защита платформы от грязи и повреждений на этапе строительства.
- Некоторые детали комплектации могут быть определены или изменены позже.
- Возможность разделить затраты на монтаж на 2 части.



BFT3 длиной до 3 м

Передняя балка входит в комплектацию BFT3.

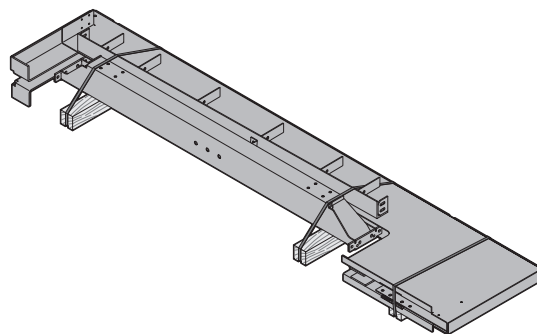
Монтаж

Рама для монтажа методом заливки бетоном BFT3 поставляется в разобранном виде и требует сборки перед установкой. Затем рама BFT3 заливается так же, как и модель FR.

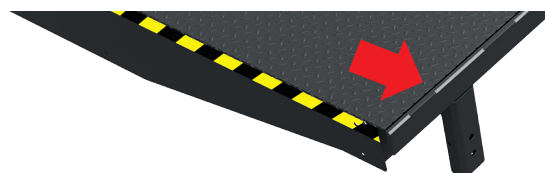
Важно

Для установки в приямок требуется подъемное оборудование.

Чтобы предотвратить загрязнение или повреждение шарниров бетонными работами, они не крепятся к раме BFT3. Вместо этого они устанавливаются на основную Core-модель с помощью дополнительной плоской стальной пластины. HTL3-C монтируется так же, как и HTL3-P.



Упаковочная единица BFT3



HTL3-C Вид сзади

