

ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ТЕХНИКА

НОВИНКА. Перегрузочные мосты 3-ей серии: HLS 3 и HTL 3

HÖRMANN


46
47
48

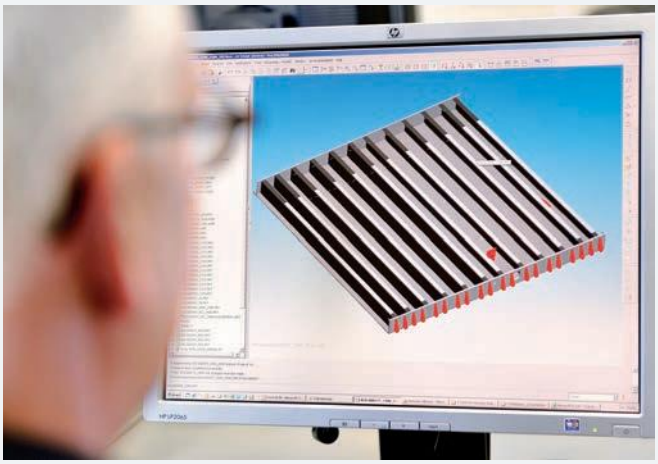


Качество марки Hörmann	4
Принципы планирования	6
Подходящая продукция	7
Аргументы в пользу Hörmann	8
Правильное планирование	10
Примеры планирования	12
Механические перегрузочные мосты	14
Гидравлические перегрузочные мосты	16
Системы управления	26
Варианты монтажа	28
Система DOBO	36
Шлюз-тамбуры	38
Герметизаторы ворот	42
Промышленные ворота	48
Система помощи при стыковке DAP	50
Подъездные буферы, ориентировочные столбы и колесные направляющие	52
Принадлежности	53
Ассортимент продукции компании Hörmann	54

Авторские права защищены: перепечатка, в том числе отдельных фрагментов, разрешается только с нашего согласия. Право на внесение изменений сохраняется. На рисунках изображены примеры ворот - без гарантии совпадений.

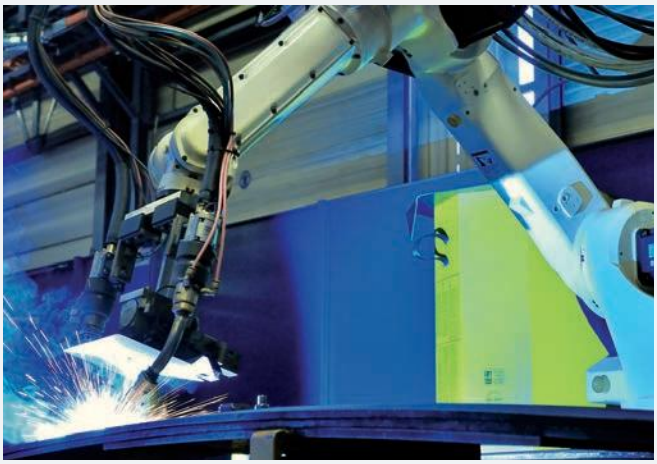
Качество марки Hörmann
Инновационность и надежность





Собственная разработка изделий

Компания Hörmann активно разрабатывает инновационные технологии: коллектив высококвалифицированных специалистов конструкторского отдела непрерывно занимается совершенствованием выпускаемой продукции и разработкой новых изделий. Так создаются высококачественные изделия, соответствующие требованиям рынка и известные своим высоким качеством во всем мире.



Современные технологии производства

Широкое применение автоматизированных способов производства на заводах Hörmann помогает постоянно поддерживать высокий уровень качества. Все процессы производства оптимально согласованы друг с другом. Наглядным результатом при этом является точность изготовления большого количества высококачественных герметизаторов ворот и перегрузочных мостов. Помимо этого мы предлагаем нашим клиентам продукцию индивидуального производства и специальные технические решения с учетом индивидуальных особенностей также неизменно высокого качества.



Будучи ведущим производителем ворот, дверей, коробок, приводов и перегрузочной техники, мы отвечаем за высокое качество продукции и сервиса. Именно мы задаем, таким образом, стандарты на международном рынке.

Высокотехнологичные заводы разрабатывают и производят конструктивные элементы, отличающиеся качеством, функциональной надежностью и долгим сроком службы.

Благодаря нашим представительствам в важнейших экономических регионах мира мы являемся надежным и прогрессивным партнером в области объектного и промышленного строительства.



Компетентная консультация

Вы можете рассчитывать на квалифицированную помощь специалистов-консультантов, которые будут сопровождать Вас на всех этапах строительства, начиная от планирования и заканчивая приемкой строительного объекта.



Быстрый сервис

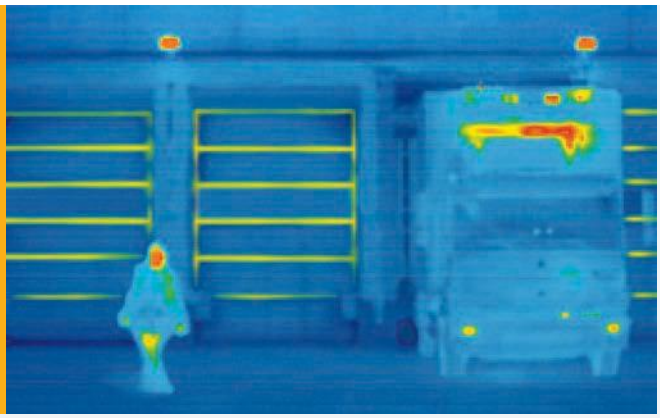
Благодаря разветвленной сети сервисного обслуживания мы всегда находимся рядом с Вами и готовы в любой момент прийти Вам на помощь. Вы оцените это преимущество во время проверки, технического обслуживания и ремонта.

Принципы планирования

Эффективное проектирование

Энергосбережение

Термографические исследования подтверждают: проемы зданий являются особенно критическим фактором, если речь идет об энергосбережении. Тщательное планирование и правильно подобранное оборудование, согласованное с предназначением здания, позволяют сократить потери тепла до минимума.



Защита от взлома

Техника безопасности имеет по праву большое значение. Риск несчастного случая или опасность для здоровья, а также повреждение товаров, транспортных средств и оборудования должны быть предотвращены. Прежде всего, на перегрузочных станциях, где работают как штатные, так и внештатные сотрудники, должны быть хорошо продуманы соответствующие меры.



Долговечность

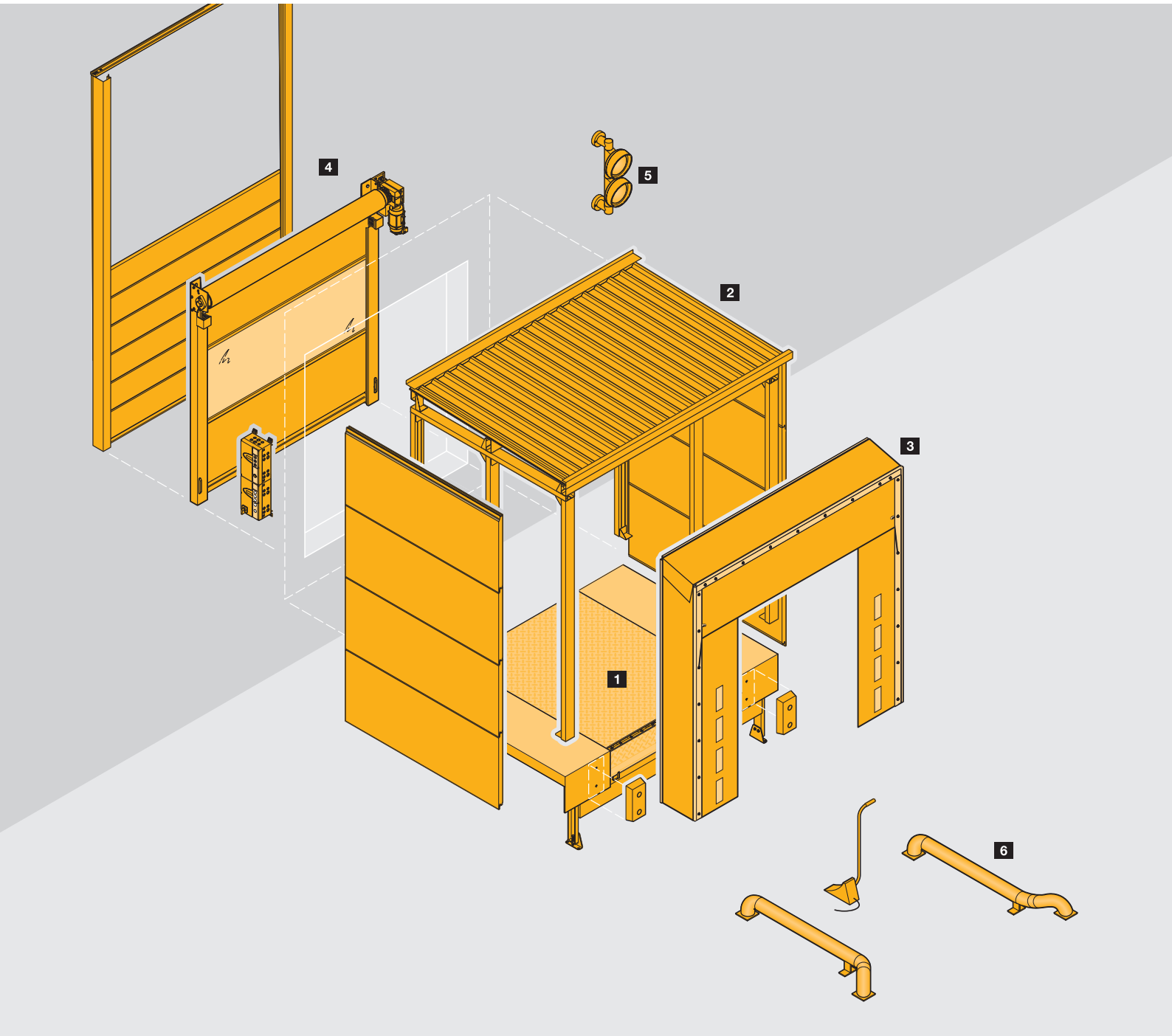
Рабочие будни быстро ощутимы на перегрузочной станции: быстрый износ, повреждения при наезде и ошибки в планировании могут за кратчайшее время привести к большим затратам на ремонтные работы и замену деталей. Однако, Ваши вложения окупятся сполна благодаря высококачественным материалам, предварительному планированию и подбору подходящих защитных устройств.



Растущие требования к энергосбережению, надежности и долговечности продукции требуют решений с учетом индивидуальных особенностей. Мы проконсультируем Вас и поможем выбрать систему, которая по качеству, функциям, надежности и рентабельности будет максимально соответствовать Вашим требованиям.

Подходящая продукция

Все изделия собственной разработки и производства компании Hörmann



Оптимально согласованная система

Компания Hörmann предлагает Вам все компоненты для Вашей перегрузочной станции от одного производителя. Разработанные и изготовленные на заводах компании Hörmann изделия оптимально согласованы друг с другом и обеспечивают бесперебойное проведение погрузочно-разгрузочных работ на Вашей перегрузочной станции.

1. **Перегрузочные мосты**
2. **Шлюз-тамбуры**
3. **Герметизаторы**
4. **Промышленные ворота**
5. **Системы управления**
6. **Принадлежности безопасности**

Аргументы в пользу Hörmann

Ведущий производитель ворот и перегрузочной техники предлагает индивидуальные решения





1 Прочные перегрузочные мосты

Надежность и качество идут рука об руку. Перегрузочные мосты должны выдерживать плотный график работы изо дня в день. Поэтому все их компоненты изготавливаются из высококачественных материалов. Конструкции всех перегрузочных мостов соответствуют стандарту EN 1398 и рассчитаны на большую допустимую нагрузку. Особенно крепкие плоские анкеры, отверстия для проветривания в краевом уголке и привинчиваемые установочные уголки обеспечивают надежное анкерное крепление в корпусе здания, что является важнейшей предпосылкой для долговечности изделия.

Более подробную информацию
Вы найдете на стр. 14.

2 Энергосберегающие шлюз-тамбуры

Благодаря шлюз-тамбуру перегрузочный мост устанавливается прямо перед зданием склада. Таким образом становится возможным энергоэффективное закрытие проема склада или цеха с помощью промышленных ворот. Для шлюз-тамбуров компании Hörmann уже на стадии предложения могут быть предоставлены статические характеристики, в которых определены данные максимально допустимых ветровых и снеговых нагрузок. Благодаря регулируемым опорам легко могут быть скомпенсированы неровности пола.

Более подробную информацию
Вы найдете на стр. 38.





3 Гибкие герметизаторы

Герметизаторы ворот эффективны в первую очередь тогда, когда они оптимально подходят как для пристыковывающихся транспортных средств, так и для ситуации в зоне перегрузки. Для этого требуется широкий спектр гибких решений.
Крепкие вдавливаемые тентовые герметизаторы ворот с различными конструкциями рам предотвращают их повреждение в процессе пристыковки. Надувные герметизаторы ворот прилегают к транспортным средствам различных размеров. Разматывающиеся тенты компенсируют даже значительную разницу по высоте подъезжающих автомобилей.

Более подробную информацию
Вы найдете на стр. 40.

4 Совместимые системы управления

Блоки управления ворот и перегрузочных мостов полностью разработаны и произведены компанией Hörmann и, таким образом, оптимально совместимы друг с другом. Вашим преимуществом является единая концепция обслуживания и простой электромонтаж **комбинированного блока управления 400 Si для перегрузочных мостов с откидной аппарелью или 400 Ti для перегрузочных мостов с выдвижной аппарелью**, поскольку в них уже встроен блок управления воротами.

Более подробную информацию
Вы найдете на стр. 26.

Правильное планирование
Для перспективных логистических объектов

Перегрузочная станция для установки внутри склада

Часто приходится наблюдать, что несмотря на закрытые ворота тепло уходит наружу через перегрузочный мост. Это ведет к ненужным потерям энергии в складских помещениях и цехах с установленным температурным режимом, которые могут быть предотвращены за счет правильного планирования.

В таких случаях компания Hörmann предлагает установку опережающих ворот и изоляционных панелей под перегрузочным мостом. Это помогает свести к минимуму потери тепла вне процесса погрузки.

Для складских помещений и цехов без установленного температурного режима подходит традиционный монтаж с воротами на перегрузочном мосту.



Перегрузочная техника для установки перед складом

При установке перегрузочной станции снаружи перегрузочный мост устанавливается в шлюз-тамбуре перед цехом. Ворота закрывают помещение и сводят к минимуму потери энергии, особенно, вне процесса перегрузки.

При этом они позволяют полностью использовать внутреннюю площадь склада или цеха, вплоть до самих ворот.

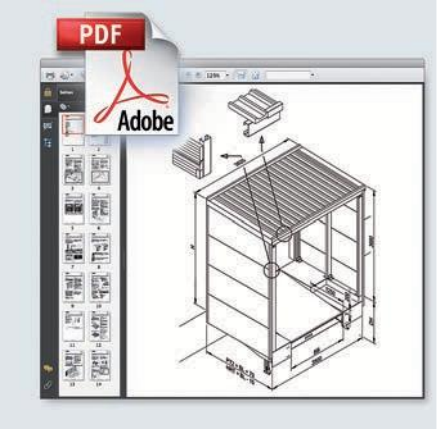
Данное решение подходит также в случае полной замены перегрузочной станции, поскольку трудоемкая перестройка склада или цеха не понадобится.





Планировать с Hörmann легко и просто

Компания Hörmann предлагает Вам плановую документацию с подробными данными и чертежами. Воспользуйтесь ноу-хау компании Hörmann для надежного планирования Ваших проектов!



Плановая документация с подробными данными и чертежами

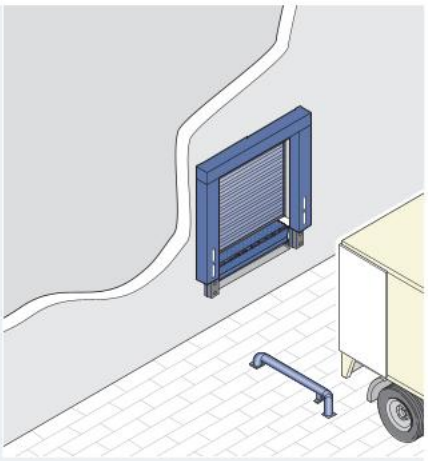


Решения логистики для установки внутри склада

Примеры планирования

Грузовые автомобили с почти одинаковой высотой погрузочных платформ

Механические перегрузочные мосты представляют собой наиболее экономичное решение для погрузки-разгрузки грузовиков с перегрузочными платформами почти одинаковой высоты, которые не требуют подъезда под рампу. При отдельных, редко производимых погрузочно-разгрузочных работах рекомендуется использовать рулонные ворота с ручным управлением.

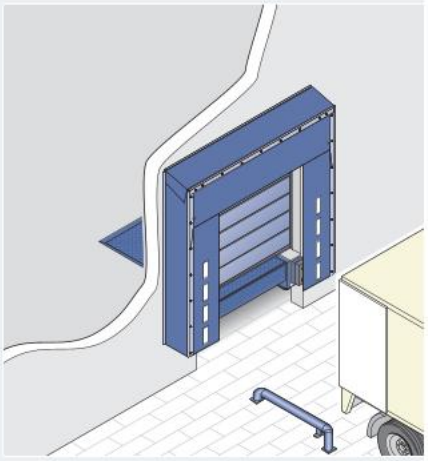


Рекомендуемые изделия

- Механический перегрузочный мост MLS
- Рулонные ворота с ручным управлением
- Герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Грузовые автомобили с различной высотой погрузочных платформ

При использовании перегрузочной станции для грузовых автомобилей с перегрузочными платформами различной высоты наилучшим решением является гидравлический перегрузочный мост, который позволяет грузовику с погрузочной аппарелью подъехать прямо под перегрузочный мост. При соответствующих размерах он подходит и для погрузки тяжелых грузов.

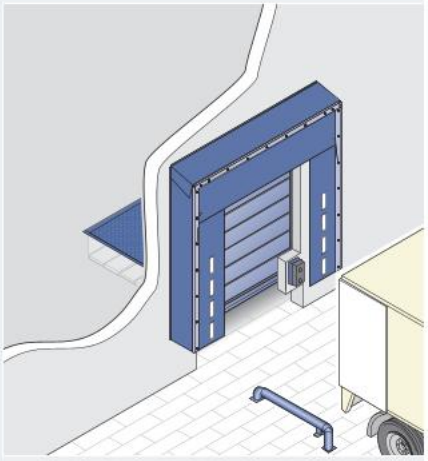


Рекомендуемые изделия

- Гидравлический перегрузочный мост
- Промышленные рулонные или секционные ворота
- Герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Решения с теплоизоляцией для помещений с установленным температурным режимом

Большую часть времени перегрузочная станция не используется, и поэтому ворота закрыты. Для предельного сокращения при этом потерь тепла перед перегрузочным мостом устанавливаются двустенные секционные ворота с теплоизоляцией, а перегрузочный мост дополнительно изолируется изоляционной панелью снизу.



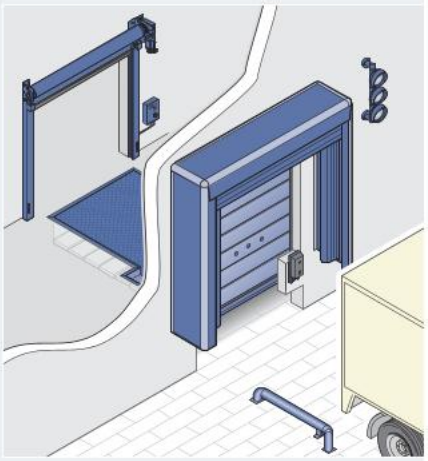
Рекомендуемые изделия

- Гидравлический перегрузочный мост с выдвижной удлиненной аппарелью
- Нижняя часть перегрузочного моста оснащена изоляционными панелями
- Установленные перед перегрузочным мостом промышленные секционные ворота с низким показателем теплоизоляции
- Герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Система DOBO для холодильных помещений

Для гарантии непрерывных холодильных цепей товаров с установленным температурным режимом двери грузовика открываются лишь после пристыковки. Оптимально согласованная система DOBO Hörmann предлагает высокий комфорт и помогает снизить потери энергии.

Более подробную информацию Вы найдете на стр. 36.



Рекомендуемые изделия

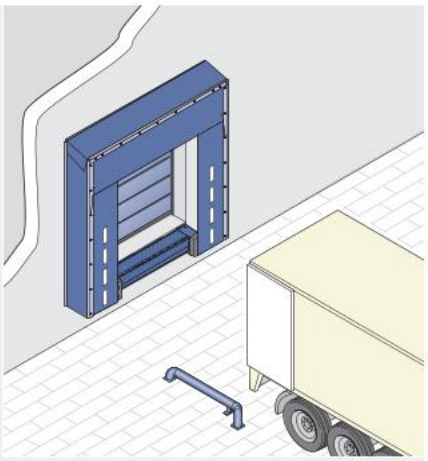
- Гидравлический перегрузочный мост с выдвижной удлиненной аппарелью и системой DOBO
- Ступенчатая рампа
- Нижняя часть перегрузочного моста оснащена изоляционными панелями
- Установленные перед перегрузочным мостом промышленные секционные ворота с низким показателем теплоизоляции
- Гибкие скоростные ворота
- Надувной герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Решения логистики для установки перед складом

Примеры планирования

Помещения с установленным температурным режимом и грузовые автомобили с одинаковым уровнем погрузочной платформы

При данном энергосберегающем и выгодном по цене решении ворота опускаются вплоть до пола цеха и изолируют проем ворот. Механический перегрузочный мост устанавливается перед цехом и перекрывает при незначительной разнице в высоте расстояние до погрузочной платформы грузового автомобиля.

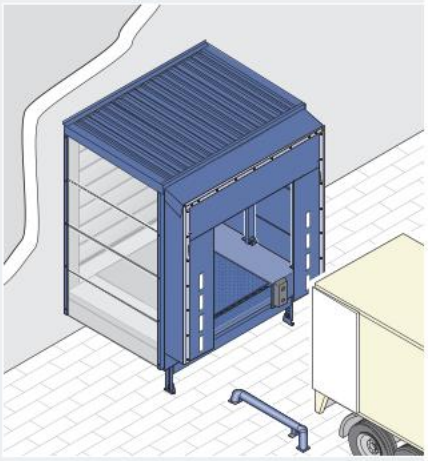


Рекомендуемые изделия

- Механический перегрузочный мост MRS
- Промышленные ворота с низким показателем теплоизоляции
- Тентовый герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Помещения с установленным температурным режимом и полностью используемой площадью

Размещение перегрузочного моста перед цехом позволяет полностью использовать площадь помещения. Гидравлический перегрузочный мост обеспечивает пристыковку грузовиков с перегрузочными платформами различной высоты. К тому же, двустенные промышленные ворота с теплоизоляцией герметично закрывают помещение.

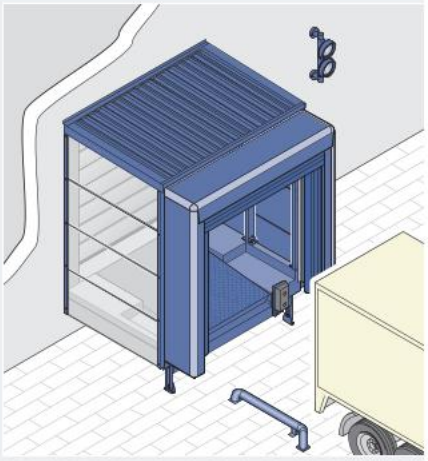


Рекомендуемые изделия

- Шлюз-тамбур с гидравлическим перегрузочным мостом
- Промышленные секционные ворота с низким показателем теплоизоляции для закрывания складских помещений и цехов
- Герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Система DOBO для безопасной перегрузки

Для выполнения таможенных формальностей и в целях предотвращения краж груза, при использовании системы DOBO, двери грузовика открываются лишь незадолго до перегрузки. Полуприцеп или сменный контейнер могут оставаться без надзора в пристыкованном к перегрузочной станции положении даже в ночное время. И для водителя эта ситуация более надежна, поскольку он может полностью пристыковаться, не выходя из кабины. Таким образом исключено, что он попадет в зону между грузовиком и перегрузочной платформой.

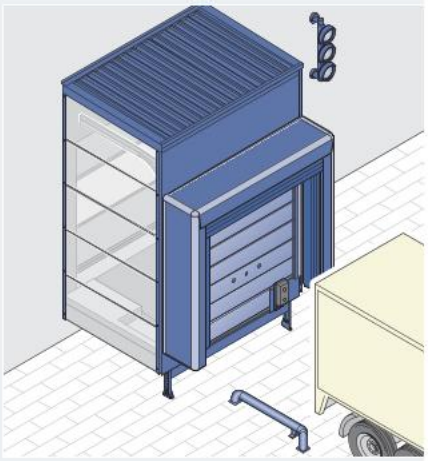


Рекомендуемые изделия

- Шлюз-тамбур с гидравлическим перегрузочным мостом с выдвижной удлиненной аппарелью и системой DOBO
- Ступенчатое основание
- Промышленные секционные ворота с низким показателем теплоизоляции
- Надувной герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие

Система DOBO для холодильных помещений и эффективного использования склада

Для полного использования площади холодильных помещений система DOBO комбинируется с шлюз-тамбуром Thermo. Промышленные ворота образуют наружное ограждение в шлюз-тамбуре. Увеличенная площадь с установленным температурным режимом эффективно изолируется благодаря изоляционным панелям на наружных стенах и под основанием, а также за счет закрывающихся ворот перед перегрузочным мостом.



Рекомендуемые изделия

- Шлюз-тамбур Thermo с гидравлическим перегрузочным мостом с выдвижной удлиненной аппарелью и системой DOBO
- Ступенчатое основание
- Промышленные секционные ворота с низким показателем теплоизоляции
- Скоростные ворота для морозильных цехов
- Надувной герметизатор ворот
- Подъездные буферы
- Колесные направляющие В этом случае также доступна DAP.

Механические перегрузочные мосты

Ручное управление для погрузочных платформ почти одинаковой высоты



Механические перегрузочные мосты представляют собой недорогую альтернативу в тех случаях, когда осуществляется пристыковка только транспортных средств с одинаковой высотой погрузочных платформ. При правильно выбранной высоте рампы можно запросто перекрыть небольшие перепады высоты. Механические перегрузочные мосты MLS и MRS серийно имеют номинальную нагрузку 60 кН и, таким образом, подходят для большинства погрузочно-разгрузочных работ. Ими можно легко управлять при помощи рычага управления.

И конечно, эти мосты отвечают всем требованиям стандарта EN 1398 для перегрузочных мостов.

Совет компании Hörmann
Для перегрузочных мостов MRS мы советуем Вам использовать тентовый герметизатор ворот с минимальной строительной глубиной 900 мм, чтобы перекрыть глубину монтажа боковых консолей и подъездных буферов.

Перегрузочный мост MLS

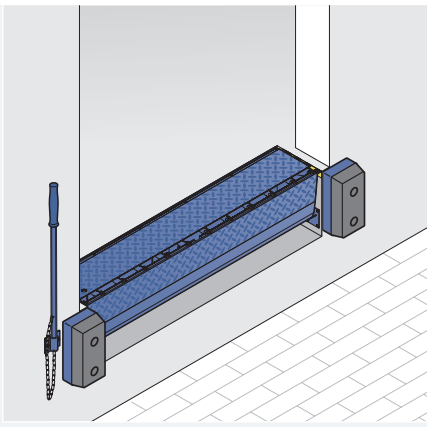
Для монтажа в полу склада. Перегрузочный мост MLS может быть легко и быстро установлен и приварен в подготовленный приямок. Дополнительно он может быть оснащен боксом для заливки бетона, который позволит забетонировать его полностью во время строительства.

Перегрузочный мост MRS

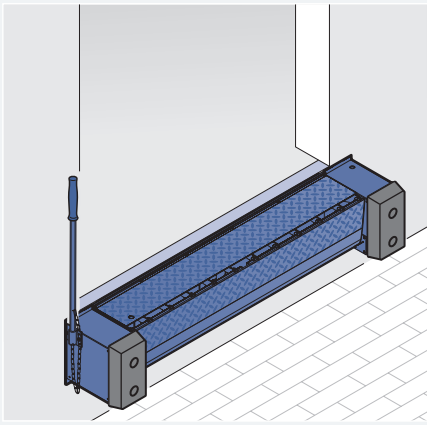
Механический перегрузочный мост с боковыми консолями может быть просто установлен перед проемом. Он быстро монтируется без ниши рядом с имеющимися рампами. Боковые консоли, расположенные по выбору вертикально или горизонтально, образуют опорную конструкцию для подъездных буферов. Они могут быть просто навинчены на уже имеющиеся резьбовые втулки.

Рабочая зона

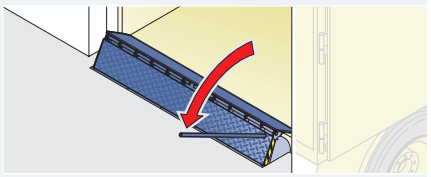
	MLS, MRS		
Заказная ширина	1750 мм	2000 мм	2250 мм
Рабочая зона	при наклоне макс. 12,5 % согл. стандарту EN 1398: выше уровня – 68 мм, ниже уровня – 106 мм		
Длина перегрузочного моста	ок. 735 мм		
Строительная глубина консолей	тип MRS 435 мм, без подъездного буфера		

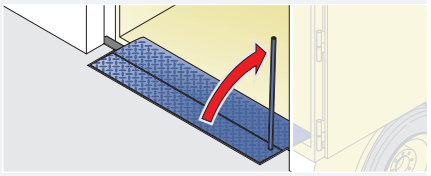


Перегрузочный мост MLS
Монтаж в полу цеха



Перегрузочный мост MRS
Монтаж перед цехом, с горизонтальными и вертикальными амортизирующими консолями. Рекомендуемый герметизатор ворот DSL со строительной глубиной 900 мм.

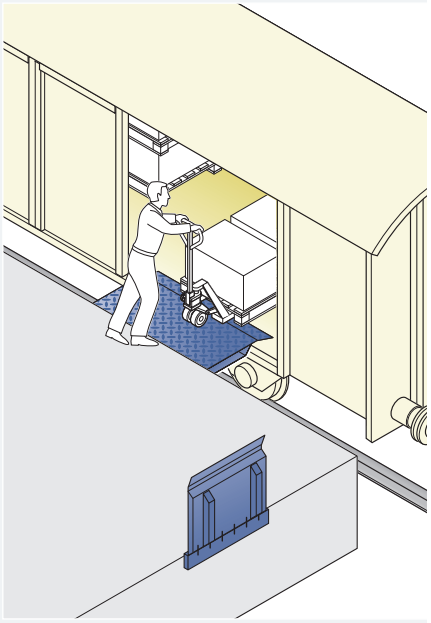




Простое управление благодаря газонаполненным амортизаторам

Откидные мосты

Откидные мосты из стабильного, антикоррозийного алюминия применяются для перекрытия небольших или средних перепадов высоты и могут обсуживаться одним рабочим.
Для погрузочно-разгрузочных работ с боковой стороны грузовика или железнодорожного вагона возможна поставка сдвигаемых в сторону конструкций.



Откидные мосты, сдвигаемые в сторону для монтажа на рампе

Гидравлические перегрузочные мосты

Удобное управление для перекрытия больших перепадов высоты



Гидравлические перегрузочные мосты поставляются с откидной или выдвижной аппарелью. Благодаря их длине до 5 м они перекрывают большие перепады высоты между рампой и погрузочной платформой грузовика.

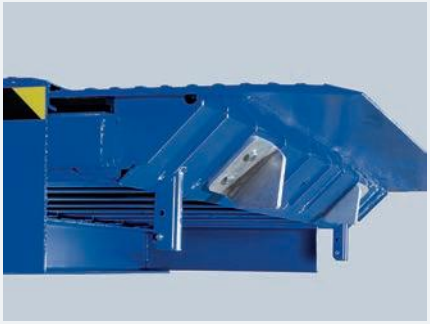
Все перегрузочные мосты Hörmann соответствуют требованиям Европейского стандарта EN 1398.

Высочайшее качество каждой детали

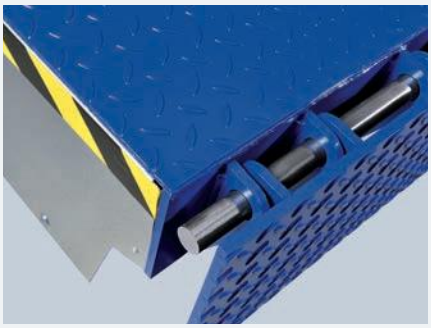
Залог долговечности и устойчивое использование



Ровный переход
Ровные переходы от платформы к выдвижной аппарели и перегрузочной платформе обеспечивает надежную перегрузку чувствительных к ударам товаров.



Устойчивая выдвижная аппарель
Выдвижная аппарель с устойчивой передней кромкой усилена по всей длине. Она выполнена из цельного профилированного стального листа толщиной 12 / 14 мм.



Прочная откидная аппарель
Открытая конструкция с прилегающими друг к другу шарнирными петлями предотвращает загрязнение шарниров, например, опилками.



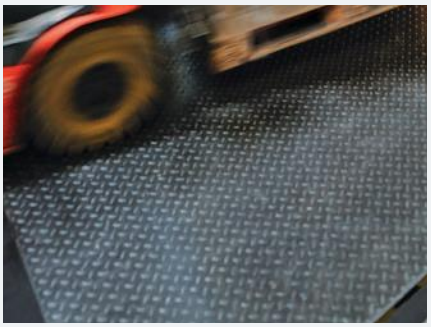
Безопасная и надежная эксплуатация
2 гидравлических цилиндра обеспечивают сбалансированную, надежную и, прежде всего, безопасную эксплуатацию перегрузочного моста. Оснащение автоматическими аварийными клапанами автостопа.



Долговечная конструкция
Высококачественная профилированная сталь толщиной 6 / 8 или 8 / 10 мм при номинальной нагрузке в серийном исполнении 60 кН выдерживает грузы и транспортные средства на протяжении долгих лет.



Усиление снизу
Количество и исполнение нижних балок препятствует деформации (колея) сверх требуемого предельно-допустимого значения, указанного в стандарте EN 1398.



Базовая модель HLS
Платформа из профилированного стального листа стандартного размера до 2000 × 2500 мм. Платформы более широких и длинных перегрузочных мостов тщательно соединены сплошным, стабильным сварным швом, в результате чего получаются прочные платформы в соответствии со стандартом EN.



Базовая модель HLS
Гидравлический перегрузочный мост
HLS изготавливается из высококачественных материалов и отличается оригинальным дизайном. Несмотря на невысокую базовую стоимость, по качеству эта модель не уступает гидравлическому мосту HLS 2 во всех отношениях.



Низкие транспортные расходы
Специально разработанная конструкция HLS обеспечивает низкую транспортную высоту – 380 мм, что позволяет снизить транспортные затраты до 50%.

Гидравлические перегрузочные мосты

Точное перекрытие, даже при большом расстоянии до погрузочной платформы грузового автомобиля

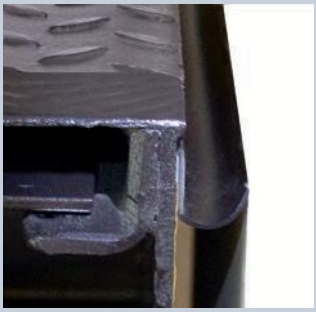
Стандартное оснащение

Номинальная нагрузка / грузоподъемность
Грузоподъемность перегрузочных мостов Hörmann серийно составляет 60 кН (номинальная нагрузка согласно стандарту EN 1398). Мосты с более высокой грузоподъемностью (HLS 2 до 180 кН) поставляются по запросу.
Подъем / наклон
Согласно стандарту EN 1398 допустимая максимальная величина составляет макс. 12,5 %.
Поверхности
Профилированная, препятствующая скольжению сталь, обработанная способом дробеструйной очистки или пескоструйным аппаратом и покрытая двухкомпонентным полиуретановым лаком.



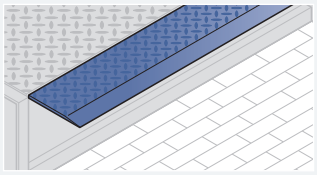
RAL 5002 RAL 9017

Цвета
Ультрамаринового синего (RAL 5002) или черного цвета (RAL 9017), другие цвета на выбор по образцу карты RAL.

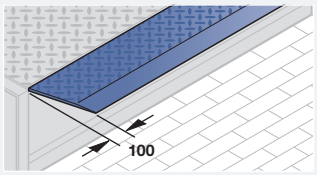


Уплотнение зазора
Для перегрузочных мостов, которые устанавливаются внутри помещения, рекомендуется использовать уплотнение зазора. Оно герметизирует боковой зазор в режиме покоя и препятствует возникновению сквозняков, а также утечки тепла.

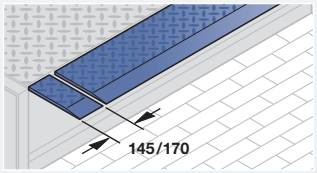
Тип аппарели



Тип R, прямой
Стандартная заказная ширина до 2000 мм



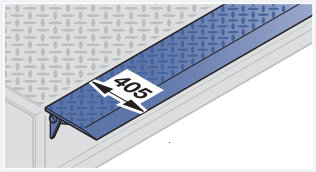
Тип S, наклонный
Стандартная заказная ширина более 2000 мм

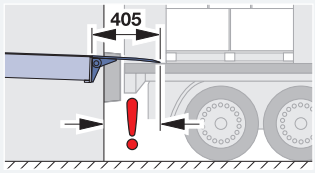


Тип SG, с отдельными сегментами аппарели
для грузовиков различной ширины (на перегрузочных мостах с выдвижной аппарелью – шириной 170 мм; на перегрузочных мостах с откидной аппарелью – 145 мм; допустимая нагрузка на сегменты 600 кг)

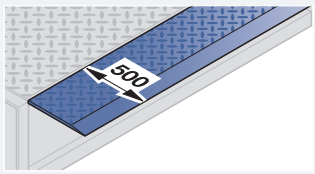
Варианты длины аппарелей

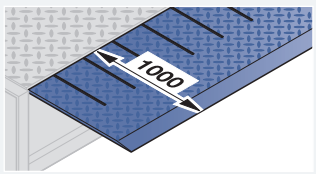
Выберите аппарель такой длины, чтобы обеспечить достаточный упор 100 – 150 мм согласно EN 1398. Соблюдайте дистанцию от грузовика до рампы при помощи подъездных буферов на рампе и грузовике.





Перегрузочный мост с откидной аппарелью
В серийной комплектации аппарель имеет длину 405 мм. Запрашивайте, пожалуйста, подробную информацию и обращайтесь за консультацией!



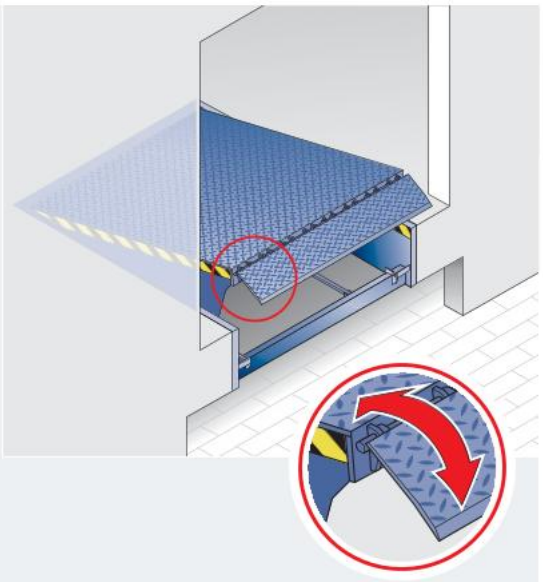


Перегрузочный мост с выдвижной аппарелью
В серийной комплектации выдвижная аппарель имеет длину 500 мм. В некоторых случаях, а прежде всего, если ворота находятся перед перегрузочным мостом, требуется более длинная аппарель. В таких случаях возможна поставка выдвижной аппарели длиной 1000 мм.

Перегрузочный мост с откидной аппарелью

Электрогидравлическая система поднимает платформу на самую высокую позицию и автоматически откидывает аппарель. После этого платформа опускается до тех пор, пока аппарель не ляжет на перегрузочную платформу. Теперь погрузка и разгрузка может быть произведена быстро и надежно. Особо прочные шарниры и сплошная шарнирная петля гарантируют надежную работу. Открытая конструкция шарниров предотвращает их загрязнение.

Для перегрузки особо тяжелых грузов, например, в целлюлозной промышленности, поставляется перегрузочный мост с откидной аппарелью, выдерживающий нагрузку до 180 кН.



Перегрузочный мост с откидной аппарелью HLS
Серийно с аппарелью длиной 405 мм.
По запросу возможна поставка с грузоподъемностью до 180 кН.

За счет шарнира откидной аппарели перекрытие не соответствует длине аппарели. Обращайтесь, пожалуйста, к нам за консультацией!

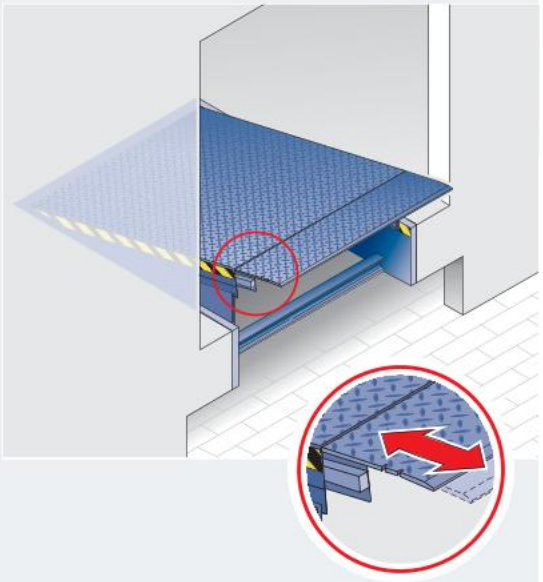
Перегрузочный мост с выдвижной аппарелью

Бесступенчатое, точное до сантиметра выдвижение аппарели перегрузочного моста позволяет просто и надежно разгрузить даже полностью загруженные грузовые автомобили.
Таким образом, возможна даже перегрузка паллет на загруженной до конца грузовой платформе грузовика, на которой возможна только минимальная опора выдвижной части.

Конструкция с входящими одна в другую выемками платформы и выдвижной аппарели, а также с боковыми профилями скольжения обеспечивает равномерное и надежное введение.

Выдвижная аппарель может с помощью отдельных клавиш управления целенаправленно выдвигаться и втягиваться и, таким образом, точно и контролированно размещаться на перегрузочной платформе. Маркировка на выдвижной аппарели указывает на минимальную и максимальную глубину опоры.

Выдвижная аппарель серийно имеет длину 500 мм. Возможна также поставка вариантов в более длинном исполнении. Такие необходимы, например, при установке перегрузочного моста за конструкцией ворот.

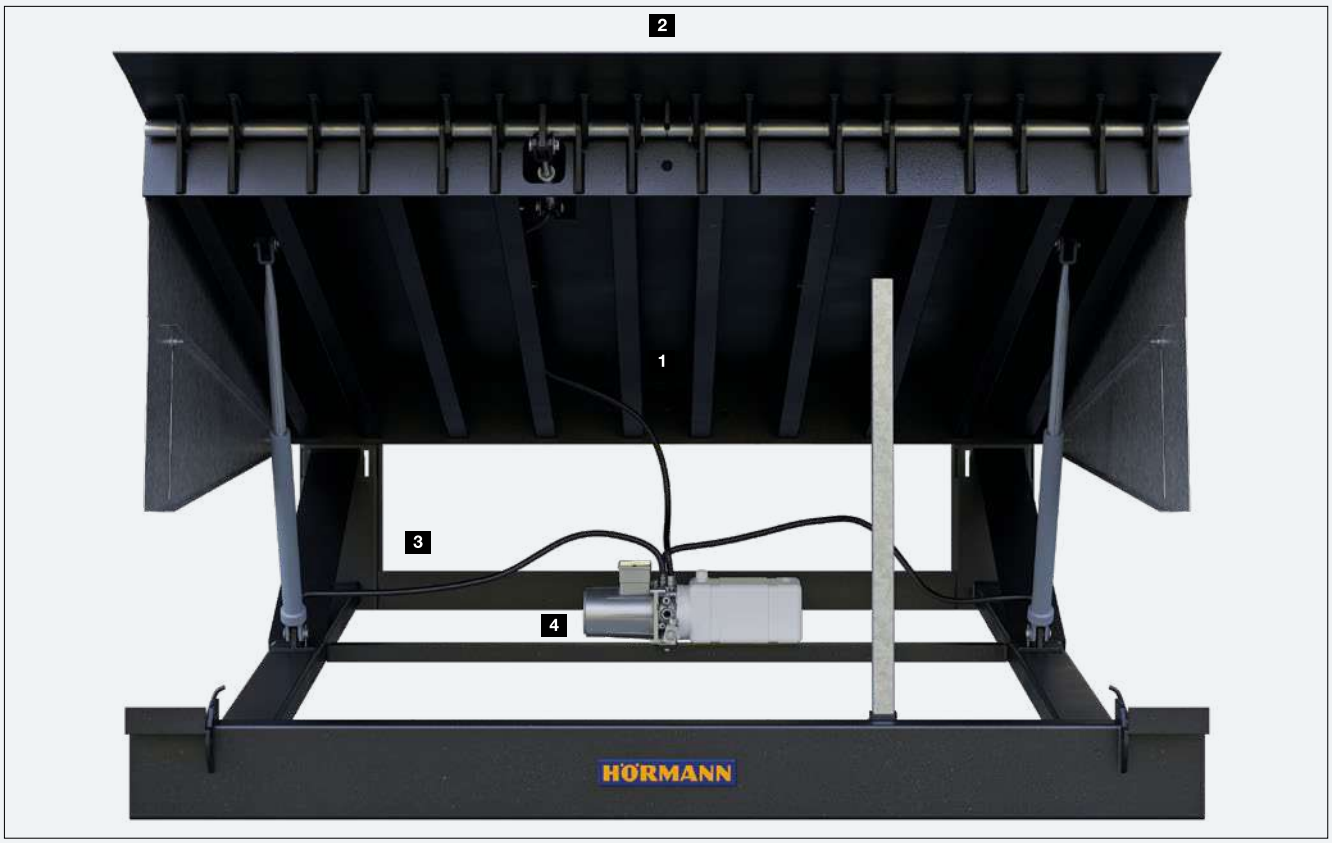


Перегрузочный мост с выдвижной аппарелью HTL 2
Серийно с выдвижной аппарелью длиной 500 мм. Опционально доступна длина аппарели 1000 мм и 1200 мм.

Насечки на перегрузочном мосту помечают оптимальную площадь опорной поверхности 100 – 150 мм.

Гидравлические перегрузочные мосты

Для разных типов транспортных средств и большой разницы по высоте относительно пола помещения



Перегрузочный мост с откидной аппарелью, тип HLS 2, модель для установки в приямке P для монтажа сваркой



Перегрузочный мост с выдвижной аппарелью, тип HTL 2, рамная модель FR со свободнонесущей рамой основания для монтажа с заливкой бетоном

Гидравлические перегрузочные мосты

Точное перекрытие, даже при большом расстоянии до погрузочной платформы грузового автомобиля

Платформа перегрузочного моста, способная к скручиванию 1

Платформа из профилированного стального листа S 235 стандартного размера до 2000 × 2500 мм. Платформы более широких и длинных перегрузочных мостов тщательно соединены сплошным, стабильным сварным швом.
Благодаря точно подогнанным профилям на нижней кромке платформы и двум гидравлическим цилиндрам достигается прекрасная способность к скручиванию без одновременной потери устойчивости. Таким образом, перегрузочный мост может повторять движения пола кузова грузовика даже при неодинаковом боковом наклоне. Количество и исполнение нижних балок препятствует деформации (образованию колеи) сверхтребуемого предельно допустимого значения, указанного в стандарте EN 1398.
На перегрузочных мостах с откидной аппарелью платформа в стандартной комплектации имеет толщину 6 / 8 мм, на перегрузочных мостах с выдвижной аппарелью – 8 / 10 мм.

Устойчивая аппарель 2

Откидная и выдвижная аппарели изготовлены из цельного рифленого стального листа. Аппарель из профилированной стали S 355 толщиной 12 / 14 мм отвечает всем требованиям.

Выдерживающая нагрузки общая конструкция 3

Максимальная грузоподъемность перегрузочного моста в стандартной комплектации составляет 60 кН (номинальная нагрузка согласно стандарту EN 1398). Для более высоких номинальных нагрузок предлагается перегрузочный мост с откидной аппарелью HLS 2 с грузоподъемностью до 180 кН. Перегрузочный мост предусмотрен для диапазона температур от –10 до +50 °C в области гидравлической системы, т.е. под перегрузочным мостом. При низких температурах мы рекомендуем использовать специальное масло для обеспечения бесперебойного движения перегрузочного моста.

Надежная гидравлическая система с двумя цилиндрами 4

2 главных цилиндра обеспечивают всегда сбалансированную и, прежде всего, безопасную эксплуатацию перегрузочного моста. При аварийном останове, например, когда аппарель теряет опору по причине откатывания грузового автомобиля от перегрузочного моста, автоматические клапаны аварийного останова обоих цилиндров срабатывают практически одновременно. Таким образом, в случае аварийного останова удается избежать перекоса платформы. По желанию заказчика перегрузочные мосты HLS 2 и HTL 2 могут оснащаться ёмкостью для сбора масла. При низких температурах мы рекомендуем использовать специальное масло для обеспечения бесперебойного движения перегрузочного моста.

Гидравлические перегрузочные мосты с откидной аппарелью

Для простого перекрытия расстояния до грузовой платформы автомобиля и номинальной нагрузки до 180 кН







Прочная откидная аппарель
Расположенные в непосредственной близости друг от друга шарнирные петли 1 на одной оси позволяют обеспечить гораздо более эффективное распределение усилий по сравнению с шарнирными втулками. Открытая конструкция шарниров предотвращает их загрязнение, например, опилками.

Управление простым нажатием на клавишу 2 3
Электрогидравлическая система поднимает платформу в самое высокое положение и автоматически откидывает аппарель. После этого платформа опускается до тех пор, пока аппарель не ляжет на грузовую платформу автомобиля. Теперь погрузка и разгрузка могут быть произведены быстро и безопасно. Наклон аппарели способствует ее оптимальному расположению на грузовой платформе автомобиля. Платформа и аппарель располагаются встык друг к другу 3 . Передняя кромка аппарели, благодаря особой форме скоса, образует плавный переход к грузовой платформе автомобиля. Поэтому перегрузочные мосты с откидной аппарелью – хороший выбор, особенно когда речь идет о деликатных грузах.

Варианты исполнения
Перегрузочный мост HLS / HLS 3
Экономичное решение:

- Длина до 3 м
- Номинальная нагрузка до 60 кН согласно стандарту EN 1398
- Встраиваемая модель для монтажа сваркой

Перегрузочный мост HLS 2
Универсальная конструкция:

- Длина до 5 м
- Опционально с номинальной нагрузкой до 180 кН согласно стандарту EN 1398
- Модель для установки в приямке для монтажа сваркой
- Рамная модель для заливки бетоном
- Рамная модель для монтажа сваркой в предварительной раме

Погрузочная платформа HRS
Комбинация перегрузочного моста с платформой в качестве основания для шлюз-тамбура:

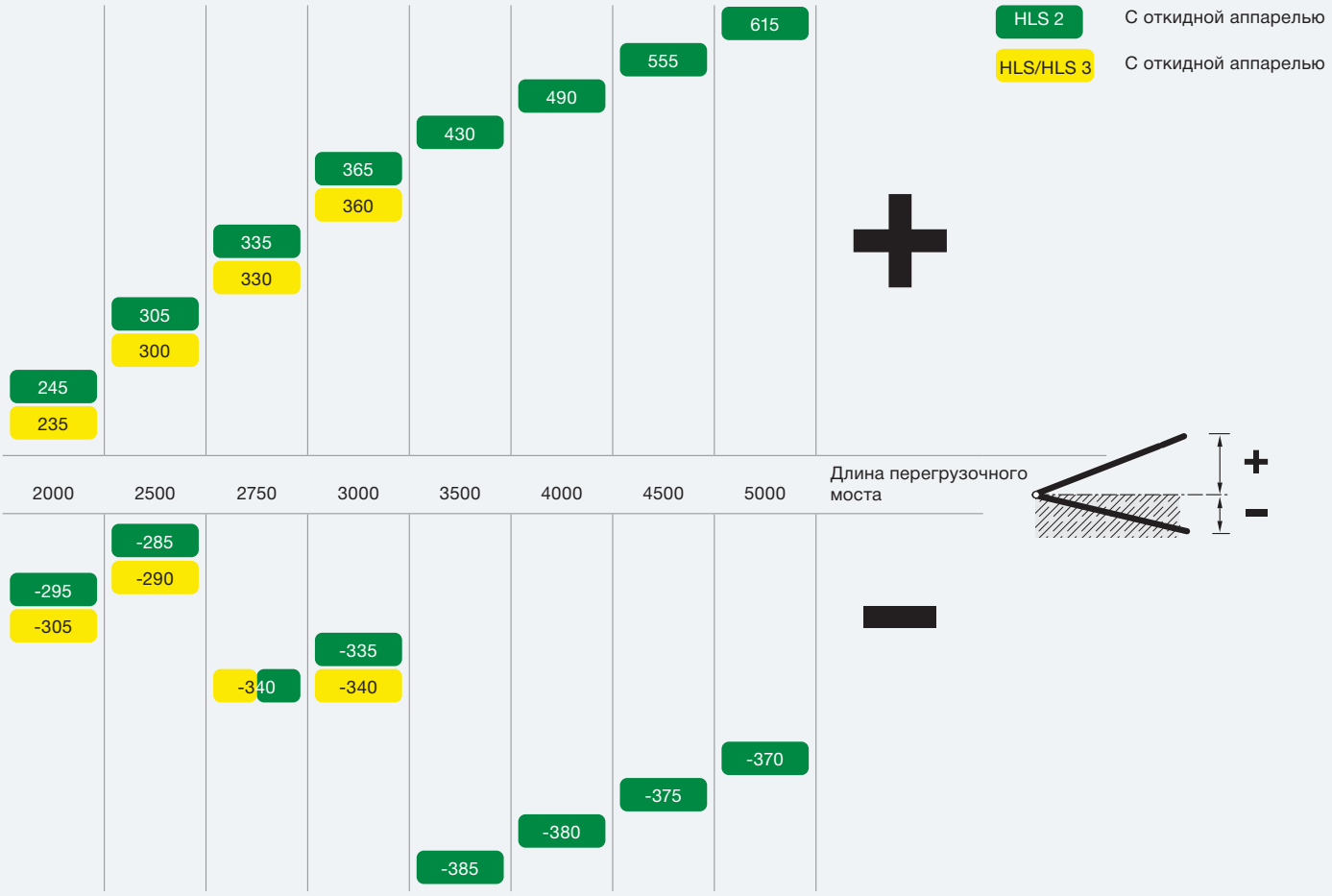
- Длина до 3 м
- Номинальная нагрузка до 60 кН согласно стандарту EN 1398

Гидравлические перегрузочные мосты с откидной аппарелью

Рабочие зоны, размеры

Гидравлические перегрузочные мосты с откидной аппарелью

Значения в таблице отображают максимально преодолимую разницу по высоте, которая допустима с учетом максимального наклона выше уровня / ниже уровня 12,5 % согласно EN 1398.
Учитывайте, что при этом речь идет о предельно допустимых значениях. Необходимое выравнивание по уровню не должно находиться в зоне предельно допустимых значений. Вместо этого выберите следующий по высоте размер.



Все размеры в мм

Размеры

Заказная длина перегрузочного моста		2000	2500	2750	3000	3500	4000	4500	5000	**Заказная ширина** перегрузочного моста
Строительная высота	HLS	**535**	**535**	**585**	**585**					**1800, 2000, 2100, 2250**
	HLS-3	**535**	**535**	**585**	**585**					
	HLS-2-P	**585**	**585**	**635**	**635**	**735**	**735**	**735**	**735**	
	HLS-2-F	**595**	**595**	**645**	**645**	**745**	**745**	**745**	**745**	
Высота платформы	HRS	**910-1360**								**2000, 2100, 2250 общая ширина 3500**

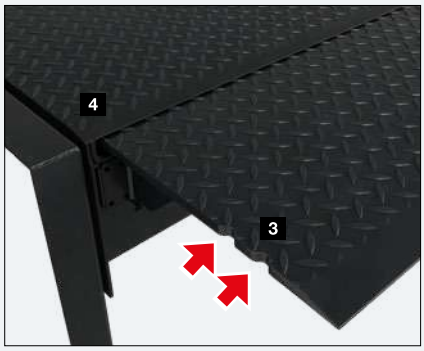
Все размеры в мм

Гидравлические перегрузочные мосты с выдвижной аппарелью

Для энергосберегающих концепций погрузки и разгрузки и для точного перекрытия расстояния до грузовой платформы автомобиля







Устойчивая аппарель с бесступенчатым выдвижением 1
Выдвижная аппарель с прочной передней кромкой усилена по всей длине. Ограничители выдвижения, находящиеся на нижней стороне выдвижной аппарели, предотвращают неправильную нагрузку вследствие слишком глубокой опорной поверхности на грузовой платформе автомобиля.

Звукоизоляционная подставка 2
При соприкосновении стальных элементов возникают звуки, которые не только неприятны, но и вредны для здоровья рабочих. На подставках перегрузочных мостов с выдвижными аппарелями находятся резиновые амортизаторы, которые приглушают звук, возникающий при установке платформы.

Простое управление для точного размещения аппарели
Выдвижная аппарель может с помощью отдельных клавишей управления целенаправленно выдвигаться и втягиваться и, таким образом, точно и контролируемо размещаться на грузовой платформе автомобиля. Бесступенчатое, точное до сантиметра выдвижение аппарели перегрузочного моста позволяет просто и надежно разгрузить даже полностью загруженные грузовые автомобили. Таким образом, можно разгрузить даже до конца загруженную грузовую платформу автомобиля, на которой возможна только минимальная опора выдвижной аппарели.

Выемки с внешней стороны 3 указывают на правильную глубину наложения аппарели на грузовой платформе автомобиля (100 – 150 мм). Аппарель немного наклонена, что обеспечивает ее оптимальное расположение на грузовой платформе автомобиля. Ровные переходы от платформы к аппарели и к грузовой платформе автомобиля обеспечивают надежную перегрузку товаров. 4

Варианты исполнения

Перегрузочный мост HTL 2
Гибкая конструкция:

- Длина до 5 м
- Опционально с номинальной нагрузкой до 90 кН согласно стандарту EN 1398
- Модель для установки в приямке для монтажа сваркой
- Рамная модель для заливки бетоном
- Рамная модель для монтажа сваркой в предварительной раме

Перегрузочный мост HTL 3
Новая экономичная модель:

- Длина до 3 м
- Номинальная нагрузка до 60 кН согласно стандарту EN 1398
- Компактная модель для установки в приямке с очень маленькой высотой транспортировки
- Длина аппарели 1000 мм в стандартной комплектации

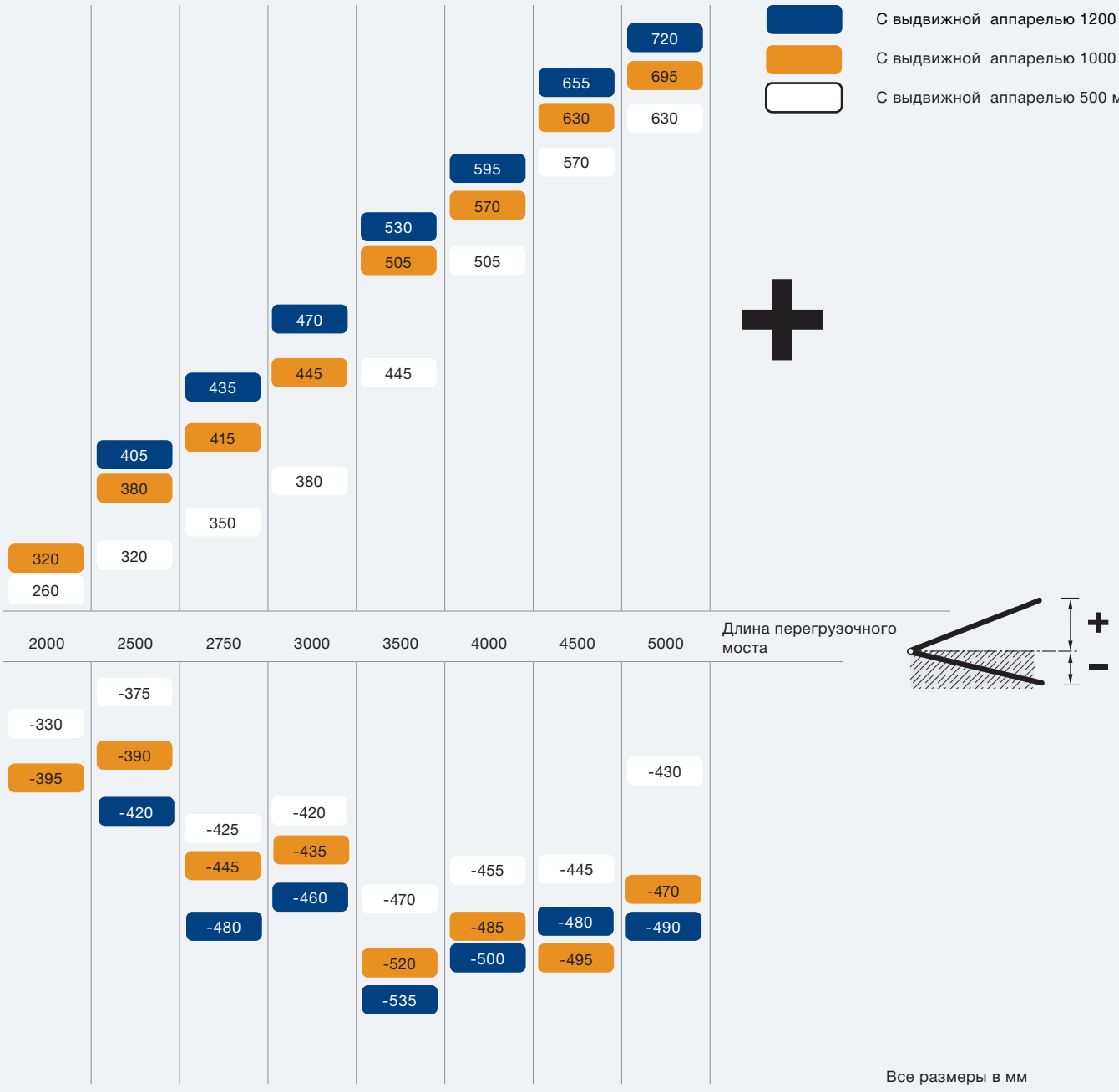
Погрузочная платформа HRT
Комбинация перегрузочного моста с платформой в качестве основания для шлюз-тамбура:

- Длина до 3 м
- Номинальная нагрузка до 60 кН согласно стандарту EN 1398

Совет компании Hörmann:
Отрегулируйте высоту рампы с расчетом на наиболее распространенную высоту грузовика. Это обеспечит быструю погрузку-разгрузку и меньшую нагрузку на перегрузочный мост.

Гидравлические перегрузочные мосты с выдвижной аппарелью

В таблице представлена максимальная рабочая зона (пограничная область) при полностью выдвинутой аппарели. Для определения оптимальной длины перегрузочного моста имеют значение разные факторы.
Запрашивайте нашу документацию или обращайтесь к нам за консультацией!



Все размеры в мм

Габаритные размеры

Заказная длина перегрузочного моста		2000	2500	2750	3000	3500	4000	4500	5000	**Заказная ширина** перегрузочного моста
Строительная высота	HTL 2	**595**	**595**	**645**	**645**	**745**	**745**			**2000**
	HTL 3		**645**		**645**					**2000**
Высота платформы	HRT	**975-1425**								**2000, 2100, 2250 общая ширина 3500**

Все размеры в мм

Системы управления

Совместимые системные решения













Удобное управление выдвижной аппарелью
Две отдельные клавиши для выдвижения и втягивания выдвижной аппарели позволяют удобное и точное размещение на перегрузочной платформе.



Автоматический возврат в исходное положение с помощью импульса для перегрузочных мостов с выдвижной аппарелью или откидной аппарелью
С помощью одного импульса перегрузочный мост снова полностью возвращается в исходное положение. Данная функция входит в стандартное оснащение всех блоков управления. **При соответствующем оснащении ворота закрываются затем автоматически.**



Встроенное управление герметизатора ворот
Управление надувного герметизатора ворот или электрического верхнего тента может быть также интегрировано в управление перегрузочного моста.

От стадии разработки до стадии производства компания Hörmann предлагает все комплектующие детали от одного производителя и гарантирует их оптимальную совместимость. Вашим преимуществом является единая концепция обслуживания и компактный комбинированный блок для управления перегрузочным мостом и воротами.

Режим экономии энергии
для блоков управления 400 S / T сокращает расходы на электроэнергию

	Перегрузочные мосты с откидной аппарелью	
	Базовый блок управления	**Комбинированный блок управления**
Блок управления	**400 S**	**400 Si**
Блок управления, класс защиты IP 65 (водостойкий)	●	●
Светодиодный индикатор рабочего состояния	●	●
Подготовлен для функции деблокировки перегрузочного моста	●	●
Подготовлен для функции деблокировки ворот	○	○
Автоматический возврат в исходное положение с помощью импульса	●	●
Режим экономии энергии	●	●
Функция управления воротами		●



Комбинированный блок управления 400 Si

- Компактная комбинация базового блока для управления перегрузочным мостом с откидной аппарелью с устройством управления воротами для приводов HA300 и HA400 со встроенным блоком управления
- Компактное и выгодное по цене решение

	Перегрузочные мосты с выдвижной аппарелью	
	Базовый блок управления	**Комбинированный блок управления**
Блок управления	**400 T**	**400 Ti**
Блок управления, класс защиты IP 65 (водостойкий)	●	●
Светодиодный индикатор рабочего состояния	●	●
Подготовлен для функции деблокировки перегрузочного моста	●	●
Подготовлен для функции деблокировки ворот	○	○
Автоматический возврат в исходное положение с помощью импульса	●	●
Встроенная клавиша управления для герметизатора ворот	●	
Режим экономии энергии	●	●
Функция управления воротами		●



Комбинированный блок управления 400 Ti

- Компактная комбинация базового блока для управления перегрузочным мостом с выдвижной аппарелью с устройством управления воротами для приводов HA300 и HA400 со встроенным блоком управления
- Компактное и выгодное по цене решение

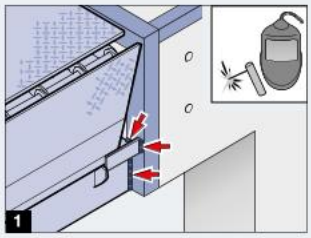
● Серийно
○ При соответствующем оснащении

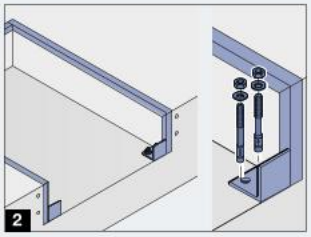
Гидравлические перегрузочные мосты

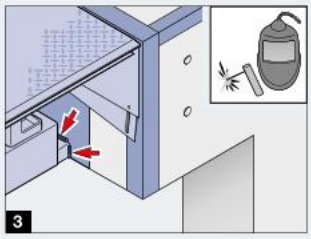
Варианты монтажа сваркой

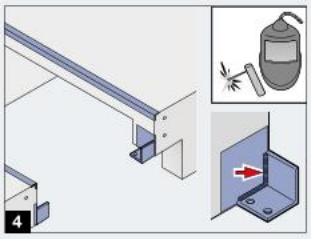


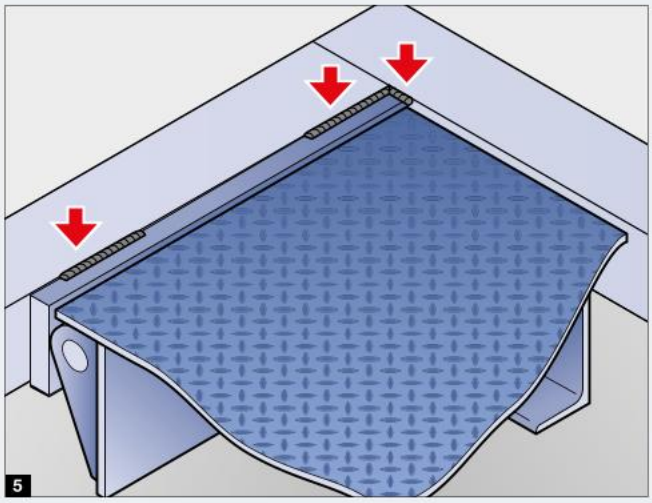
Вид сзади на модель для приямка P, включая подъемное приспособление











Перегрузочные мосты HLS, HLS 3, HLS 2 и HTL 2 в качестве модели для установки в приямке P

Для безопасной эксплуатации перегрузочного моста решающее значение имеет надежное примыкание к строительной конструкции. Перегрузочные мосты HLS, HLS 3, а также HLS 2-P и HTL 2-P в качестве моделей для установки в приямке устанавливаются и привариваются в заранее подготовленном бетонном приямке, оснащенном краевыми уголками. Важная информация:

- Необходимо точное по размерам и детальное исполнение приямка
- Требуется прочное крепление краевого уголка
- Следует учитывать все силы, которые могут передаваться в корпус здания

Монтаж сваркой спереди

Краевые уголки приямка

Приваривание вертикального краевого уголка возможно на перегрузочных мостах с откидной аппарелью HLS 2-P 1 ; перегрузочных мостах с откидной аппарелью HLS и HLS 3 при монтаже в приямок без ниши 2

Прочно закрепленная стальная пластина

Для монтажа передней балки требуется дополнительная стальная пластина в передней части приямка на перегрузочных мостах с выдвижной аппарелью HTL 2-P 3 ; на перегрузочных мостах с откидной аппарелью HLS и HLS 3 при монтаже в приямок с подъездом снизу 4

Монтаж сваркой сзади

С задней стороны перегрузочные мосты серийно оснащаются стальной полосой с выемками 5 Они показывают точное место для сварного шва и его длину. Это позволяет значительно упростить выполнение монтажа. Дополнительное преимущество при погрузке-разгрузке: благодаря утопленному сварному шву переходы остаются ровными.

Простая модернизация

Модель для установки в приямке прекрасно подходит для проведения ремонта. При отличающихся размерах приямка или отсутствующих точках крепления возможны различные варианты решения в зависимости от самого перегрузочного моста или приямка.
Пожалуйста, обращайтесь к нам за консультацией!



Демонтировать старый перегрузочный мост, при необходимости компенсировать размеры приямка (например, с помощью монтажных пластин или консолей)



Установить новый перегрузочный мост



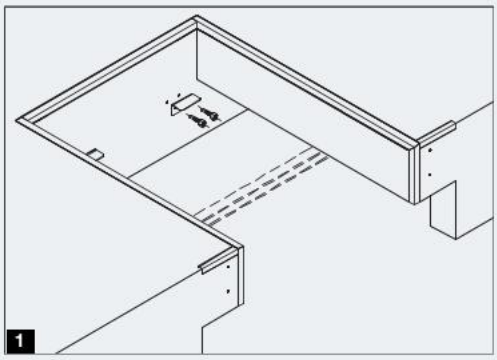
Приварить к краевым уголкам – и готово!

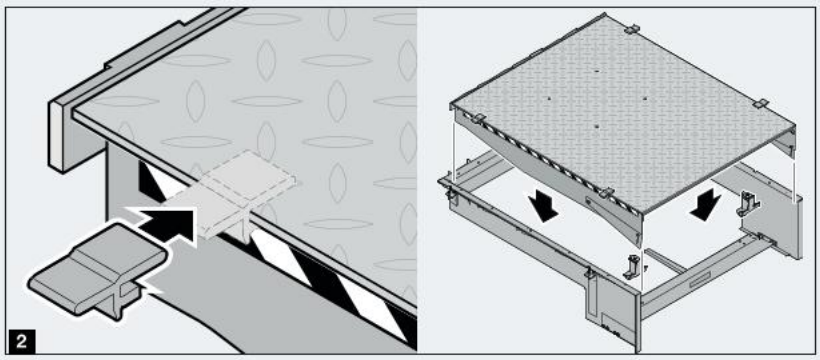
Гидравлические перегрузочные мосты

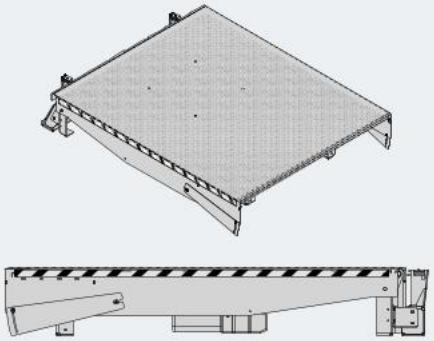
Варианты монтажа сваркой



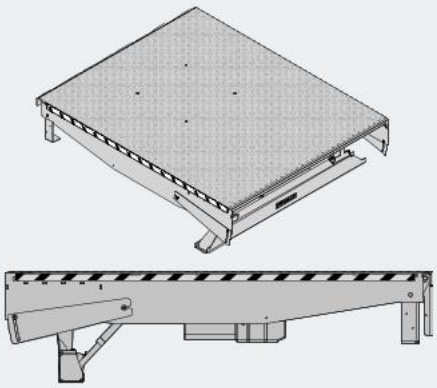
Перегрузочный мост с выдвижной аппарелью, тип HTL 3, модель для установки в приямке P для монтажа сваркой







HTL 3-P в состоянии транспортировки



HTL 3-P в смонтированном состоянии

Комплектация перегрузочного моста HTL 3

Серия 3 имеет модульную конструкцию. Перегрузочный мост состоит из стандартного базового блока и рамной конструкции, ориентированной на потребности заказчика.

Преимущества:

- Повышенная адаптивность к индивидуальным требованиям (гибкость)
- Более быстрые сроки поставки в соответствии с потребностями заказчика
- Простые решения для проведения ремонтных работ

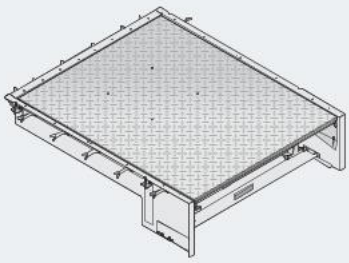
Перегрузочный мост HTL 3 в качестве модели для установки в приямке P

Перегрузочный мост HTL 3 в качестве модели для установки в приямке P поставляется в вариантах длиной до 3 м. Для сравнительно небольшого спроса на более длинные модели приямков предлагаются альтернативные варианты.

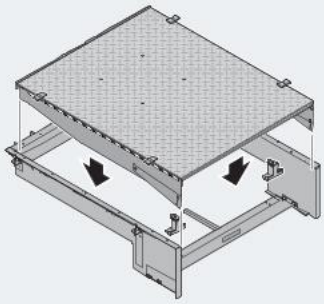
Передняя балка поставляется отдельно. Для транспортировки она крепится к задней части. Это обеспечивает особенно низкую транспортную высоту для модели P.

Монтаж сваркой

Переднюю балку необходимо сначала приварить. Задние опорные кронштейны, необходимые для HTL2-P 1, не требуются. Вместо них сборку упрощают вспомогательные средства позиционирования. Они вставляются сбоку в углубления платформы. Затем перегрузочный мост просто вывешивается в приямке и приваривается с задней стороны.



Перегрузочный мост



Поставка и монтаж в 2 этапа



HTL3: угол 60°



Базовый блок Core

Базовый блок перегрузочного моста без рамной конструкции и без передней балки мы называем "Core". Он является составной частью любой встроенной модели. Базовый блок доступен в стандартных размерах. Он также может поставляться отдельно под обозначением HTL3-C. Пожалуйста, обращайтесь к нам за консультацией!



Рамная конструкция

Рамная конструкция зависит от типа монтажа. Она изготавливается в соответствии с конкретными требованиями. Опоры относятся к рамной конструкции. К ним также относится передняя балка.

Базовый блок Core и рамная конструкция могут поставляться как единая конструкция или по отдельности.

Гидравлические перегрузочные мосты

Варианты монтажа в виде рамной модели



Рамная модель FR, вид сзади (изображена модель с высотой заливки 200 мм)



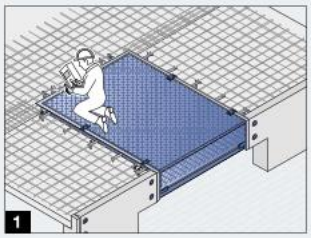
Боксовая модель B, вид сзади

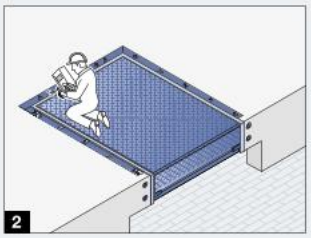


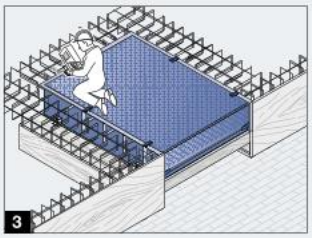
Рамная модель F, вид сзади

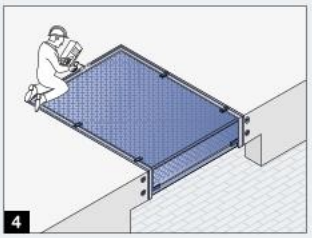


Предварительная рама









Перегрузочные мосты HLS 2 и HTL 2 в качестве рамной модели FR / B / F

Эти варианты исполнения имеют самонесущую раму. В зависимости от варианта исполнения, они могут быть установлены как до начала бетонных работ, так и после их окончания.

Монтаж с заливкой бетоном с предварительно изготовленной железобетонной конструкцией 1

При строительстве зданий со многими местами погрузки очень часто используются готовые бетонные блоки. Перегрузочные мосты HLS 2 и HTL 2 в качестве модели для монтажа FR могут быть здесь легко и быстро установлены в ходе строительной фазы. Анкеры перегрузочного моста связываются а арматурой здания и далее происходит доливка бетона. В результате мост надежно замоноличивается в основание без видимого перехода между перегрузочным мостом и конструкцией здания.

Гибкая высота заливки

Рамная модель FR поставляется для различной высоты заливки от 100 мм до 250 мм. Задняя сторона перегрузочного моста выполнена на заводе таким образом, что бетон при заливке не может попасть под перегрузочный мост.

Монтаж с заливкой бетоном в приямок 2

Перегрузочные мосты HLS 2 и HTL 2 в качестве модели FR подходят также для монтажа в приямке с заливочным швом.

Монтаж с заливкой бетоном в опалубочную конструкцию 3

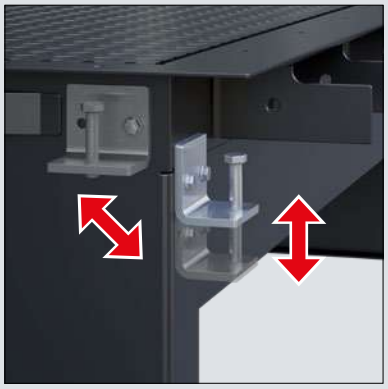
Для этого метода монтажа перегрузочные мосты HLS 2 и HTL 2 поставляются в качестве боксовой модели B с боксом для заливки. Конструкция сзади полностью закрыта, по бокам имеет профили усиления, чтобы боковые пластины не деформировались при заливке на полную высоту.

Последующий монтаж сваркой 4

Перегрузочные мосты HLS 2 и HTL 2 в качестве рамной модели F предусмотрены для последующего простого монтажа сваркой. Этот метод монтажа может быть разумной альтернативой, например,

- если еще не принято решение, какой вид аппарели может потребоваться;
- если должно быть предотвращено повреждение перегрузочного моста во время фазы строительства.

Во время строительной фазы в приямок заливается предварительная рама. В отличие от модели для установки в приямке B рамная модель F просто подвешивается в приямке и затем приваривается с 3-х сторон.



Установочные уголки и устойчивые монтажные анкеры
С помощью ввинчиваемых установочных уголков производится точное выравнивание перегрузочного моста. Они предварительно установлены на заводе в соответствии с желаемой высотой заливки, но при необходимости их можно просто переместить в нужное положение. Особенно прочные анкеры из стальной полосы на раме привариваются перед заливкой к штырям или арматуре и обеспечивают надежное соединение. Особенно с задней стороны, где через шарниры передаются большие усилия.



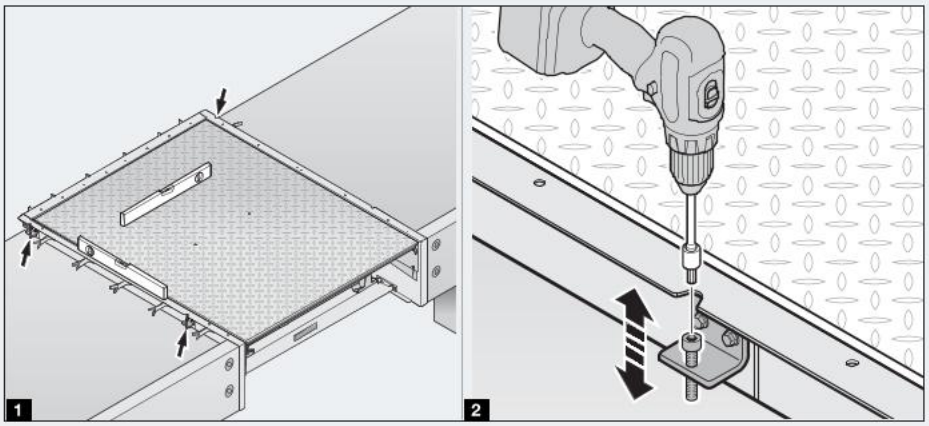
Удобные вентиляционные отверстия
Пустоты в бетоне ослабляют соединение перегрузочного моста к корпусу здания. И в первую очередь уязвима область под краевым уголком. Вентиляционные отверстия в краевом уголке обеспечивают выход воздуха во время затвердевания раствора и, таким образом, увеличивается прочность соединения.

Гидравлические перегрузочные мосты

Варианты монтажа в виде рамной модели



Перегрузочный мост с выдвижной аппарелью, тип HTL 3, рамная модель FR со свободнонесущей рамой основания для монтажа с заливкой бетоном



Перегрузочный мост HTL 3 в качестве рамной модели FR

Привычная и проверенная концепция рамы и монтажа этой модели остается неизменной.

Краевой уголок имеет полукруглые выемки для регулировки установочного уголка 1

Преимущества:

- Упрощенный монтаж
- Болты регулировки установочного уголка стали более доступными 2

Рама BFT 3 для монтажа методом заливки бетоном и Core-модель C

При раздельной поставке рамной конструкции и базового блока сначала устанавливается литая рама BFT 3, а затем основная модель HTL 3-C.

Передняя балка входит в комплектацию BFT 3.

Рама для монтажа методом заливки бетоном BFT 3 поставляется в разобранном виде и требует сборки перед установкой. Затем рама BFT 3 заливается так же, как и модель FR.

Для установки в приямок требуется подъемное оборудование.

Чтобы предотвратить загрязнение или повреждение шарниров бетонными работами, они не крепятся к раме BFT 3. Вместо этого они устанавливаются на основную Core-модель с помощью дополнительной плоской стальной пластины. HTL3-C монтируется так же, как и HTL3-P.



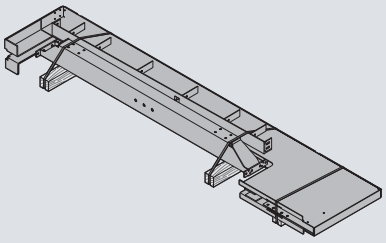
HTL 3-FR
Боковые панели рамных моделей сплошные по всей высоте только в передней части. В задней части перегрузочные мосты оборудованы опорными ножками для транспортировки и хранения.



Рама BFT 3 для монтажа методом заливки бетоном и Core-модель C
При раздельной поставке рамной конструкции и базового блока сначала устанавливается литая рама BFT 3, а затем основная модель HTL3-C.



HTL3-C Вид сзади



Упаковочная единица BFT 3

Система DOBO

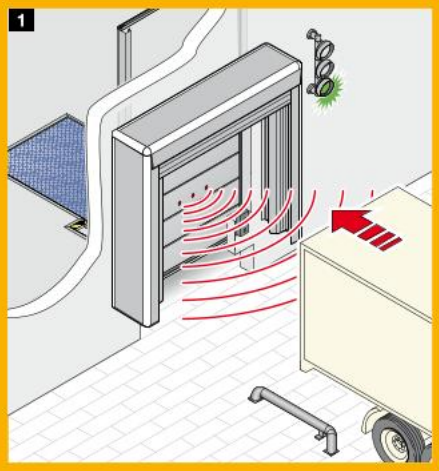
**Сначала необходимо пристыковаться,
а затем открывать двери транспортного средства**

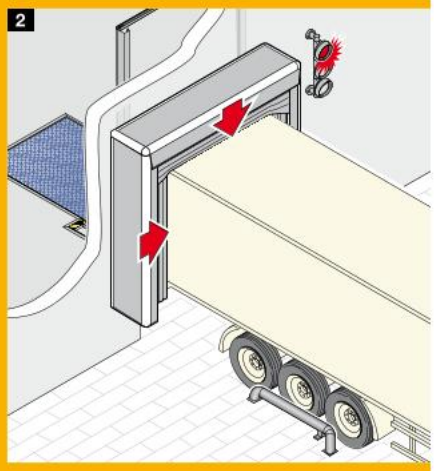


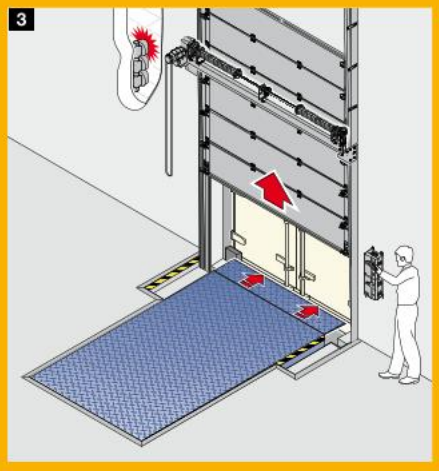
Система DOBO является идеальным решением для безопасной в санитарно-гигиеническом отношении транспортировки, гарантии непрерывных холодильных цепей, снижения затрат на электроэнергию, предотвращения краж груза и выполнения таможенных формальностей. Плюс в пользу безопасности: водитель может безопасно пристыковаться, не выходя из автомобиля. Таким образом, снижается риск несчастного случая в опасной зоне между грузовиком и рампой.

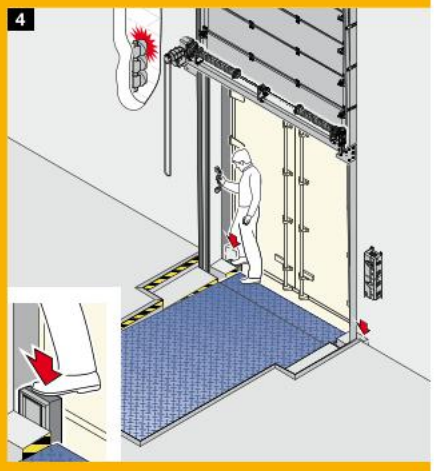
Совет компании Hörmann:
Система DOBO может быть также выполнена вместе со шлюз-тамбуром.

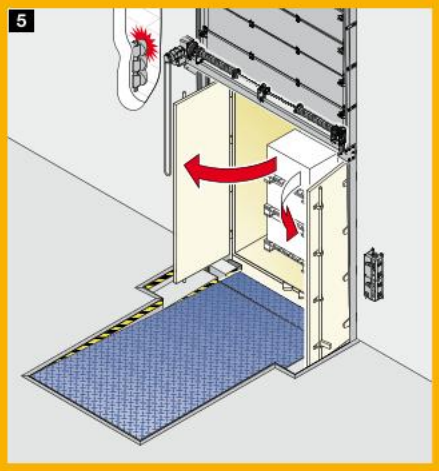
При использовании обычных перегрузочных платформ водитель сначала выходит из автомобиля, открывает двери автомобиля и затем производит пристыковку.
Если автомобиль уже был пристыкован накануне, то перед разгрузкой приходится производить лишние маневры, чтобы открыть двери.
При использовании системы DOBO все происходит иначе: грузовой автомобиль может пристыковаться с закрытыми дверями. Двери можно открыть в любой момент. А пока товар остается сохранным внутри автомобиля.

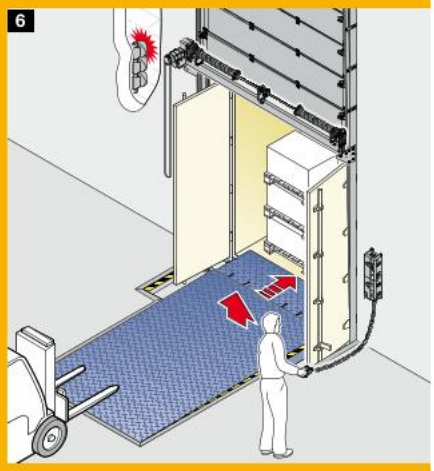












1 Уверенно пристыковаться
Система помощи при стыковке Hörmann помогает водителю надежно и безопасно пристыковать свое транспортное средство. Двери автомобиля при этом еще закрыты. Сенсорные датчики на полотне ворот распознают положение автомобиля.

2 Надежно герметизировать
Как только грузовой автомобиль пристыковался, можно надуть герметизатор ворот DAS-3, который с 3-х сторон охватит автомобиль.

3 Открыть ворота погрузочной платформы
После того, как ворота откроются полностью, выдвигается аппарель перегрузочного моста, чтобы уменьшить просвет до автомобиля.

4 Опустить подъездные буферы
Теперь подвижные подъездные буферы VBV 4 могут быть опущены и заблокированы, чтобы открыть двери грузового автомобиля.

5 Открыть двери грузового автомобиля
Перегрузочная платформа имеет выемку, благодаря которой обеспечивается требуемый зазор для полного открывания дверей в данной ситуации.

6 Выдвинуть перегрузочный мост
Перегрузочный мост HTL 2 с выдвижной аппарелью длиной 1000 мм без труда перекрывает расстояние между перегрузочной платформой и полом кузова грузовика, положение моста при этом можно регулировать с точностью до сантиметра.

Шлюз-тамбуры

Энергоэффективное и компактное решение



Шлюз-тамбуры обычно устанавливают перед складом или цехом, что является особенно энергоэффективным и компактным решением. Это позволяет использовать площадь помещения вплоть до наружных стен. Ворота, при этом, монтируются не над перегрузочным мостом, а за ним. Таким образом, особенно вне времени погрузки-разгрузки обеспечена максимальная герметичность проема ворот. Шлюз-тамбуры являются оптимальным решением и при ремонте, так как установка всей перегрузочной станции не требует трудоемкой перестройки помещения.

Мы готовы помочь Вам и при планировании боковых соединений и соединений перекрытия.



Расчет статики

Расчет статики для всех вариантов исполнений моделей осуществляется в соответствии с EN 1990. Особенно устойчивая конструкция выдерживает нагрузку на перекрытие в зависимости от исполнения макс. 1 кН/м² или 3 кН/м² и подходит, в том числе, для регионов со снежными зимами. Ветровая нагрузка рассчитана на макс. 0,65 кН/м². Со шлюз-тамбурами Hörmann строить планы легко и надежно.
В случаях особых требований обращайтесь к торговому представителю Hörmann в Вашем регионе.



Регулируемая основа платформы

Для оптимального соответствия уровню склада можно отрегулировать стойки платформы шлюз-тамбура по высоте. Это упрощает монтаж и позволяет при возможном оседании здания произвести выравнивание даже спустя годы.



Оптимальный отвод воды

Отвод воды на шлюз-тамбурах осуществляется за счет наклона крыши вперед, наклон в стандартной комплектации составляет 2%. При определенных условиях, по дополнительному заказу возможен наклон перекрытия 10%. Обращайтесь к нам за консультацией.
По желанию на шлюз-тамбуре может быть установлен водосточный желоб со сливной трубой.



Гибкое управление

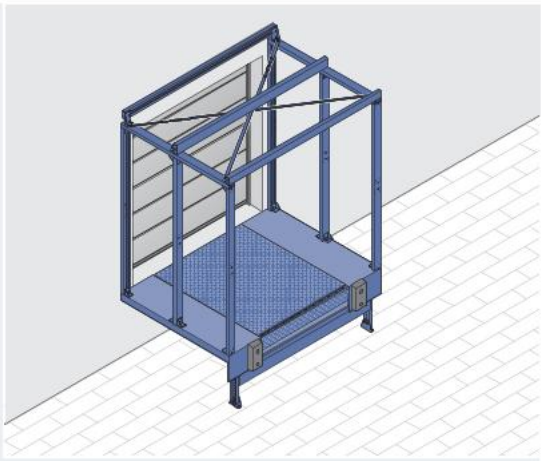
Опциональный внешний переключатель DTH-T позволяет производить точное управление прямо на месте погрузки. С его помощью, например, возможна сверхточная установка выдвижной аппарели перегрузочного моста на шлюз-тамбур, несмотря на нахождение главного блока управления в здании. Внешним переключателем может быть дооснащена уже существующая система ворот Hörmann.

Шлюз-тамбуры

Верное решение для любых задач

Шлюз-тамбур для выполнения облицовочных работ заказчиком LHF 2

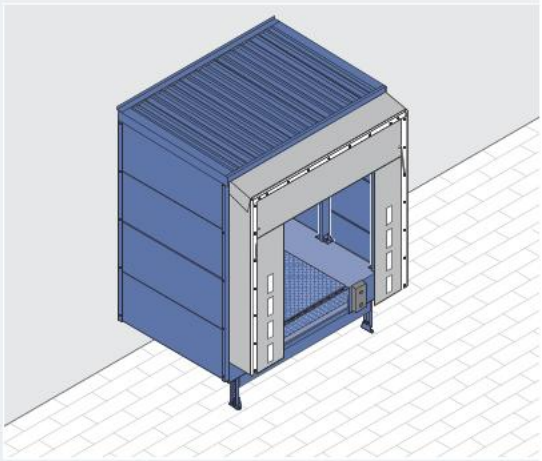
На рамную конструкцию заказчиком может быть установлена любая подходящая облицовка – рекомендуется, когда внешний вид шлюз-тамбура должен соответствовать фасаду здания.



Шлюз-тамбур LHF 2, для выполнения облицовочных работ заказчиком, из стали, для индивидуальных требований клиента

Шлюз-тамбур LHP 2 с облицовкой двустенным панелями толщиной 42 мм, заполненных пенополиуретаном

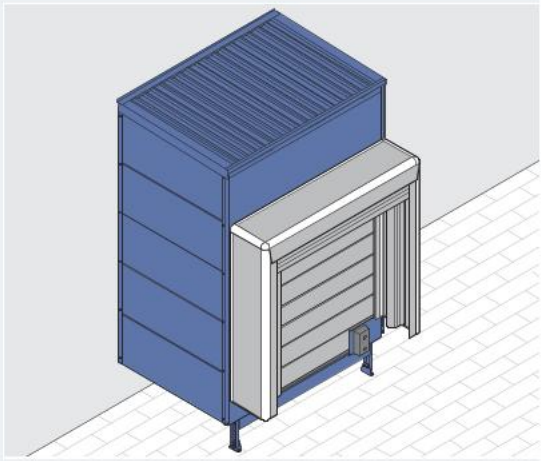
Боковые стены и панель перекрытия данного исполнения изготовлены из двустенных стальных панелей толщиной 42 мм. Боковые стены установлены без видимых винтов. Они рекомендованы в случаях, когда во время погрузки наряду с защитой от неблагоприятных погодных воздействий важно снизить уровень шума.



Шлюз-тамбур LHP 2 с облицовкой двустенными панелями толщиной 42 мм

Шлюз-тамбур LHP 2 Thermo с облицовкой двустенным панелями толщиной 80 мм, заполненных пенополиуретаном

Если шлюз-тамбур является частью холодильной зоны, то рекомендуется его оснащение сэндвичными панелями толщиной 80 мм. Данное исполнение с термическим разделением имеет дополнительную изоляцию в зоне под перегрузочным мостом – благодаря панелям толщиной 80 мм. В качестве внешнего замыкания следует использовать теплоизоляционные промышленные секционные ворота.

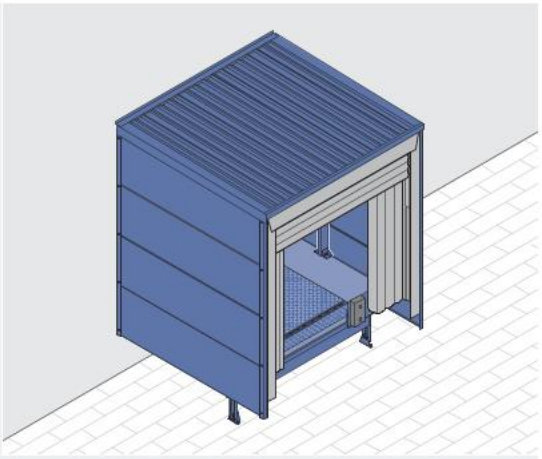


Шлюз-тамбур LHP 2 Thermo с облицовкой двустенными панелями толщиной 80 мм Изолирован со всех сторон, рассчитан для холодильных помещений

Совет компании Hörmann:
По желанию шлюз-тамбуры могут быть подготовлены под монтаж секционных или рулонных ворот как внешнего замыкания.

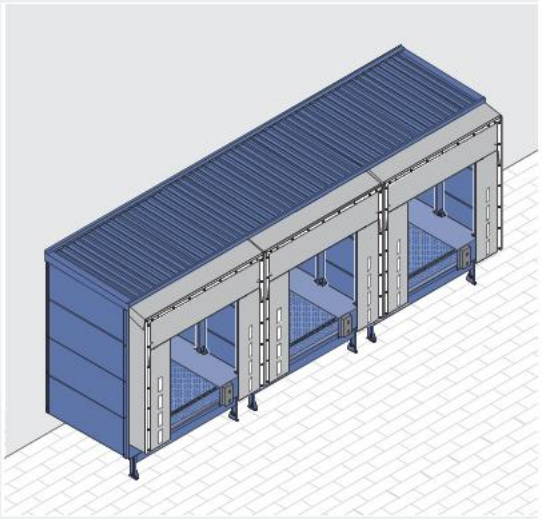
Шлюз-тамбур с нишей для надувного герметизатора ворот

Внешний вид, конструкция и материалы данного решения согласованы между собой самым оптимальным образом.



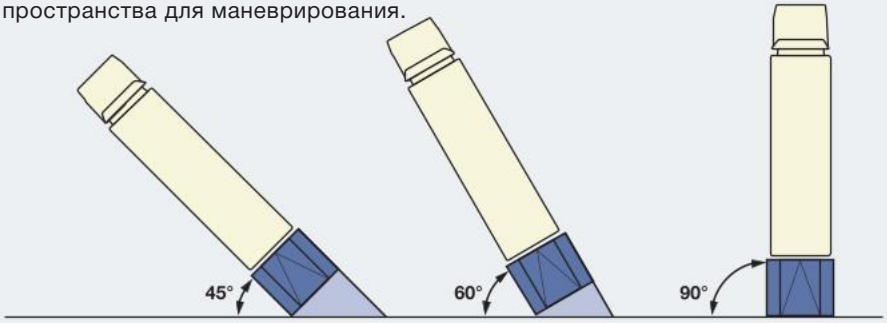
Состыкованное расположение

Несколько шлюз-тамбуров могут быть соединены и установлены в ряд под углом 90°, представляя собой единую компактную систему. Данная конструкция невозможна со шлюз-тамбурами Thermo.



Различные варианты расположения отдельных шлюз-тамбуров

Шлюз-тамбуры могут устанавливаться как отдельная перегрузочная станция или располагаться в ряд под углом 90° перед зданием. Возможно также расположение в виде зигзага под углом 30°, 45°, 60°, 120°, 135° и 150° для обеспечения большего пространства для маневрирования.



Варианты панелей

Облицовка перекрытия и боковых частей серийно окрашена с внутренней и внешней сторон в светло-серый цвет по образцу RAL 9002.
С наружной стороны Вы можете заказать отделку цвета белого алюминия, RAL 9006. По желанию возможны многие цвета по карте RAL.



Двустенная панель 42 мм

Тентовые герметизаторы ворот

Универсальное применение



Тентовые герметизаторы ворот подходят для грузовых автомобилей различных габаритных размеров и поэтому являются универсальными. Они поставляются в нескольких вариантах в виде модели с перегрузочной платформой или модели для проезжей части и оптимально подходят в большинстве случаев. Высококачественные верхний и боковые тенты, монтируемые на оцинкованной и вдавливаемой стальной раме, создают стабильную, гибкую и прочную на разрыв конструкцию. Детали рамы и тенты изготовлены из отдельных элементов и легко монтируются при помощи винтовых соединений. Поэтому замена того или иного элемента проста и не требует больших затрат.

Тентовые герметизаторы ворот

Грузовой автомобиль определяет размер

Совет компании Hörmann:
Надрезы в верхнем тенте уменьшают нагрузки при стыковке.

Ответьте на следующие вопросы:

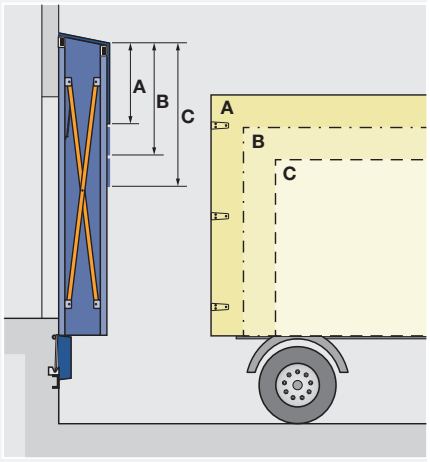
- Какой высоты погрузочная платформа?
- Какой ширины и высоты автомобили при стыковке?
- Загружаются ли на одной и той же перегрузочной станции грузовики с разными габаритами?
- Какие грузы перегружаются?

С помощью нижеприведенной таблицы точно определите необходимые размеры переднего проема. Только так Вы сможете получить оптимальную герметизацию.
В идеальном случае герметизатор ворот на 850 мм выше и 1000 мм шире грузового автомобиля. Длинный верхний тент обеспечивает хорошую изоляцию для малогабаритных грузовых автомобилей, однако, в случае высоких грузовиков провисает в загрузочном проеме. Идеальным является нахлест примерно 150 мм.

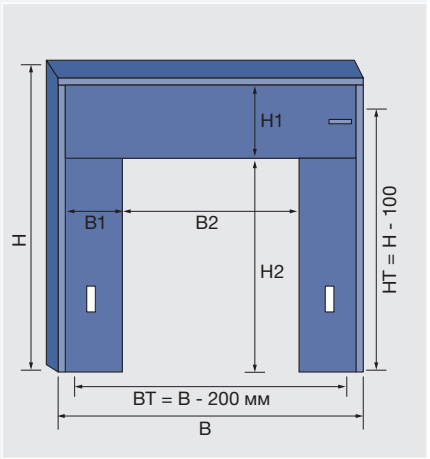
При правильной комбинации ширины тента и строительной глубины достигается оптимальная герметизация. Для герметизаторов ворот Hörmann на практике оправдала себя строительная ширина в 500 мм. По желанию заказчика возможна также поставка герметизаторов ворот со строительной глубиной 600 мм, для герметизатора DS даже со строительной глубиной в 900 мм, идеально, например, для механических перегрузочных мостов MRS, которые монтируются перед рампой.

Стандартная ширина: 3350 / 3500 мм
Стандартная высота: 3500 / 3750 мм
(Модель для проезжей части, высотой 4500 мм)

Максимальные размеры проема ворот для монтажа герметизатора:
Ширина ворот = ширина герметизатора ворот – 200 мм
Высота ворот = высота герметизатора ворот – 100 мм



Согласуйте высоту верхнего тента с высотой грузовика. Оптимально: с нахлестом 150 мм



B Ширина
B1 Боковой тент
B2 Передний проем
BT Ширина проема ворот
H Высота
H1 Верхний тент
H2 Передний проем
HT Высота проема ворот

B - ширина герметизатора ворот		DS	
	B1 боковой тент	600	700
3300	**B2 передний проем**	-	-
3350		2150	1950
3400		-	-
3500		2300	2100

Ширина переднего проема = ширина герметизатора ворот – (2 × ширина боковых тентов)

H - высота герметизатора ворот		DS		
	H1 верхний тент	900	1000	1200
3500	**H2 передний проем**	2500	2400	2200
3750		2750	2650	2450
4500*		3500	3400	3200

Высота переднего проема = высота герметизатора ворот – высота верхнего тента – 100 (дренаж)

*Модель для проезжей части

Все размеры в мм

Надувные герметизаторы ворот

Гибкое уплотнение без ограничения проема



Надувные герметизаторы ворот точно подстраиваются под грузовые автомобили различных габаритов. Превосходное уплотнение предотвращает проникновение холода в отапливаемое складское помещение или цех и тепла в холодильные помещения и тем самым экономит энергию. Оно охватывает транспортное средство без ограничения зоны движения дверей и является оптимальным решением в определенных условиях, например, для системы DOBO. После окончания процесса погрузки и отключения вентилятора подушки быстро втягиваются с помощью внутренних натяжных тросов и противовесов.

Совет компании Hörmann:
При помощи блока управления 400T можно удобно управлять надувным герметизатором ворот.



Применение в системе DOBO

Грузовой автомобиль или грузовик со сменной грузовой платформой могут оптимально пристыковаться к перегрузочной станции при закрытых дверях.
Перед открыванием ворот надувной герметизатор ворот активируется и плотно охватывает транспортное средство с трех сторон. Двери грузового автомобиля или грузовика со сменной грузовой платформой можно теперь открывать.



Конструктивные характеристики

1 Рамная конструкция

Верхняя и боковая облицовка изготовлена из стальных панелей с теплоизоляцией, толщиной 20 мм. Они поставляются по выбору цвета белого алюминия RAL 9006 или светло-серого цвета RAL 9002, с закругленным угловым профилем Softline из анодированного алюминия.

2 Тент и ткань

Тентовые полосы из двухслойной ткани из полиэфирных мононитей, толщиной 3 мм, покрытой слоем ПВХ с обеих сторон, защищают надувные подушки. Подушки состоят из погодоустойчивого, постоянно эластичного, сваренного высокочастотной сваркой тентового материала, цвета черного графита RAL 9011.

3 Воздушный насос

Мощный компрессор работает непрерывно во время всего процесса погрузки и обеспечивает таким образом стабильное уплотнение. Вентиляционные отверстия обеспечивают необходимое выравнивание давления и способствуют отводу водного конденсата.

4 Подушки угловых герметизаторов

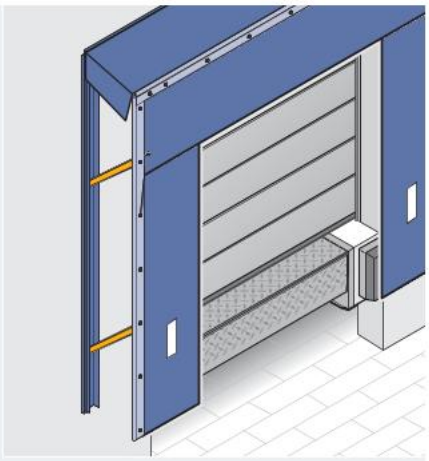
Герметизаторы DAS-3 поставляются в серийной комплектации с наполненными вспененным материалом подушками угловых герметизаторов (см. стр. 47).

Тентовые герметизаторы ворот

Гибкие рамные конструкции

Герметизатор ворот DSL

Для погрузочно-разгрузочных работ средней интенсивности больше всего подходит герметизатор ворот DS. Боковые и верхний тенты изготавливаются из двухслойной ткани несущей конструкции, толщиной 3 мм, из полиэфирных мононитей, покрытой слоем ПВХ с обеих сторон. Монофильные нити тентового материала обеспечивают во время пристыковки грузового автомобиля предварительное натяжение/уплотнение с задней стороны грузовика. Благодаря специальным профилям рамы рычаги управления отличаются гибкостью как горизонтально, так и вертикально.



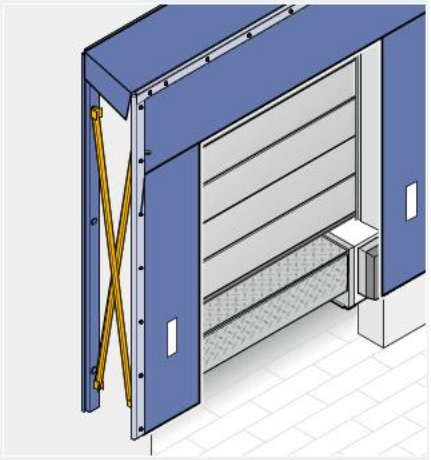
DSL с рычагом управления

DSS-G с рычагом ножничного типа

Стандартная ширина: 3350 / 3500 мм
Стандартная высота: 3500 / 3750 мм
Опция: в качестве модели для проезжей части высотой 4500 мм или модели для ниши

Герметизатор ворот DSS-G

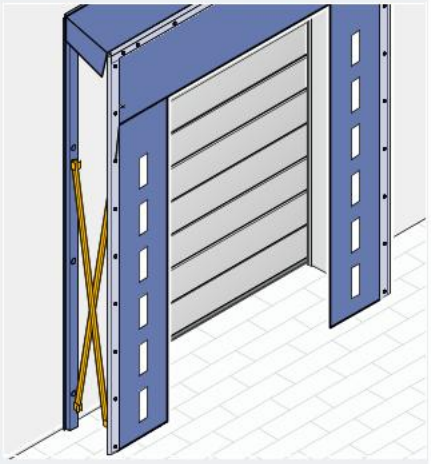
Особенно устойчивая конструкция с рычагом ножничного типа и пружинами растяжения параллельно вдавливает, а после погрузки вновь туго натягивает облицовку. Она делает возможным вариант исполнения для проезжей части или углубленный вариант исполнения.



Конструкция с рычагом ножничного типа

Цвета

Верхний и боковые тенты	**DS**
Черный графит, по образцу RAL 9011	●
Ориентировочные полосы	
Белый цвет	●
Желтый цвет	●
Оранжевый цвет	-
Красный цвет	-
Боковая облицовка	
Черный графит, по образцу RAL 9011	●



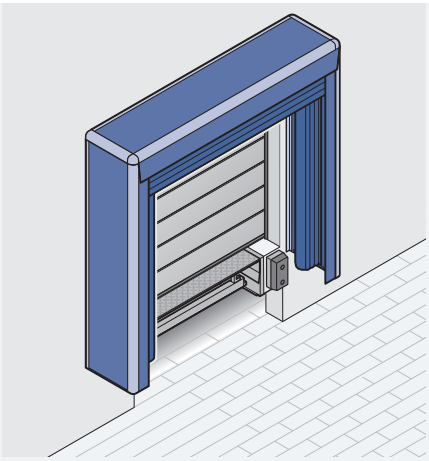
Конструкция с рычагом ножничного типа как модель для проезжей части (опция)

Надувные герметизаторы ворот

Варианты исполнения

Герметизатор ворот DAS-3

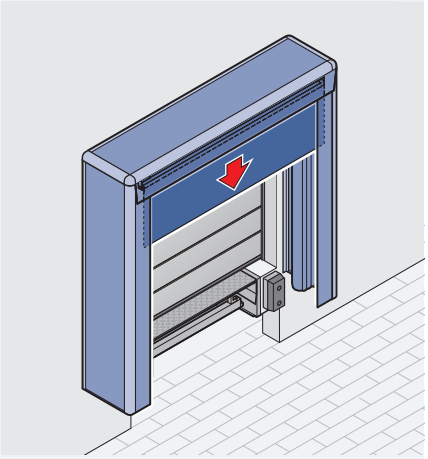
Только после пристыковки грузового автомобиля вентилятор надувает герметизатор ворот вокруг транспортного средства и герметизирует полностью погрузочную площадь в течение нескольких секунд. Данный герметизатор особенно рекомендуется при использовании системы DOBO, для холодильных помещений и при длительных процессах погрузки. По желанию поставляется с разматывающимся тентом вместо надувной верхней подушки. Угловые подушки герметизатора входя в стандартную комплектацию поставки.



DAS-3
Надувной герметизатор ворот с 3-х сторон
По дополнительному заказу – в виде модели для ниши
Стандартные размеры:
3600 × 3550 × 750 мм (Ш × В × Г)
Передний проем в режиме покоя: 3100 × 3150 мм (Ш × В)
При надутых подушках:
2400 × 2550 мм (Ш × В)

Разматывающийся тент

Вместо верхней подушки можно использовать разматывающийся тент с электроприводом. Он обеспечивает больше гибкости при значительной разнице высоты грузовиков.
Разматывающийся тент в двухметровом исполнении опускается и поднимается путем длительного нажатия клавиши. Специальный механизм обеспечивает следование тента за возможным оседанием грузовика. Тем самым всегда гарантируется эффективное уплотнение.



Промышленные ворота Hörmann

Комплексная программа для Вашей логистики



Благодаря самому широкому ассортименту продукции, охватывающему важнейшие модели различного исполнения, компания Hörmann предоставит Вам подходящие промышленные ворота, точно отвечающие Вашим индивидуальным требованиям.

Ворота и приводы от одного производителя и всегда в соответствии с новейшими технологическими достижениями гарантируют надежную эксплуатацию и высочайшую безопасность.

Совет компании Hörmann:
Скоростные ворота поставляются не только как отдельные ворота, но и в комбинации с секционными или рулонными воротами, чтобы снова быстро закрыть проем после проезда вилочного автопогрузчика.

Промышленные секционные ворота

Благодаря широкому выбору возможных типов направляющих компактные системы ворот годятся для любых объектов промышленного строительства. Это обеспечивает надежность планирования в строительстве новых объектов и модернизации уже имеющихся площадей. Компания Hörmann предлагает Вам индивидуальные решения для конкретных ситуаций и любого случая применения, например, двустенные ворота с прекрасной теплоизоляцией (U до 0,5 Вт/(м² K).



Рулонные ворота

Благодаря простой конструкции с небольшим количеством компонентов рулонные ворота отличаются высокой экономичностью и прочностью. В зависимости от требований Вы можете выбрать различные варианты полотна и оснащения. Для перегрузочных станций с незначительной частотой пристыковок предлагаются, например, рулонные ворота с ручным управлением и надежной, отлично зарекомендовавшей себя системой растяжения. Рулонные ворота Decotherm S с прочными стальными профилями лучше всего подойдут для интенсивной эксплуатации в сфере логистики.



Скоростные ворота

Скоростные ворота Hörmann используются в качестве внутренних и наружных ограждений для оптимизации транспортных потоков, улучшения микроклимата в помещении и сокращения энергозатрат. Их преимущество: благодаря технологии SoftEdge со встроенной системой защиты от наезда скоростные ворота отличаются особенно высоким уровнем безопасности и рентабельности.



Система помощи при стыковке

Уверенная и точная стыковка



Система помощи при стыковке DAP

Системы помощи при стыковке защищают перегрузочную станцию от повреждений в результате наезда. Они осторожно подводят водителя светом сигнальных ламп к погрузочной платформе, сообщая ему о необходимости своевременно сбрасывать скорость и тормозить.

Этапы стыковки:

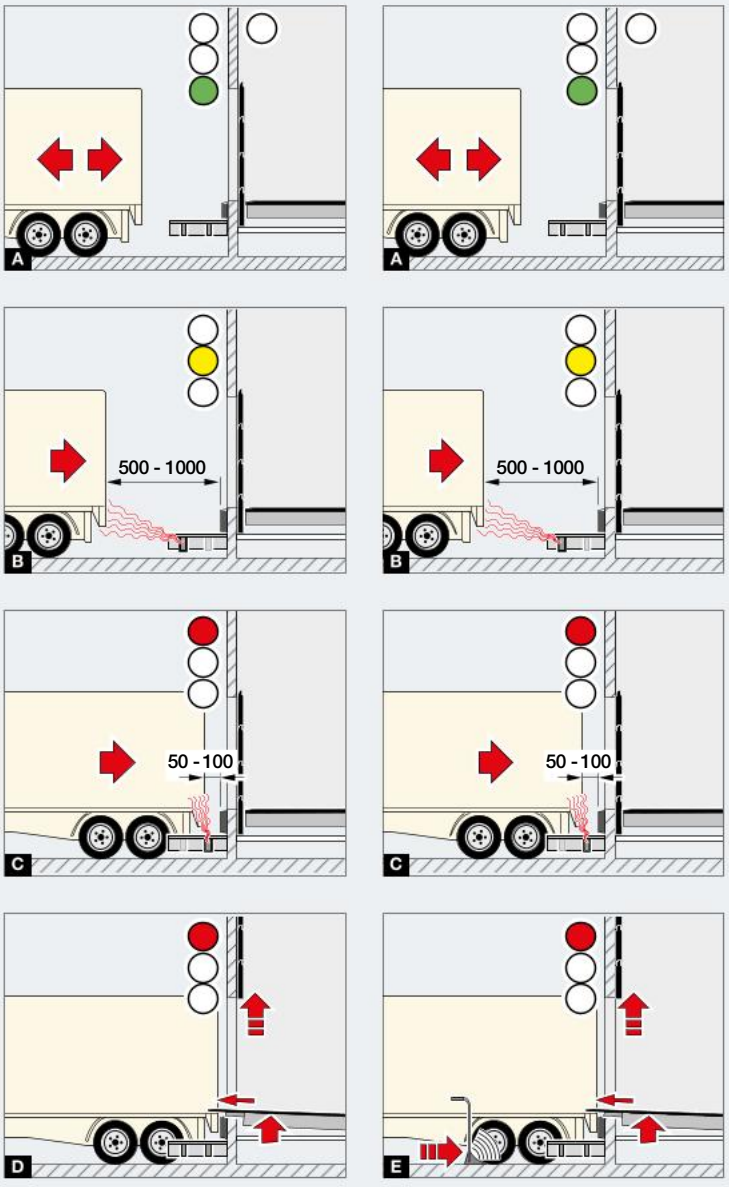
- Зеленый свет сигнальной лампы: транспортное средство может производить стыковку A
- Желтый свет сигнальной лампы: транспортное средство приближается к месту стыковки B
- Красный свет сигнальной лампы: положение стыковки достигнуто C

Прочная консоль системы DAP оснащается в зависимости от необходимости одним или двумя световыми барьерами, которые распознают расстояние до транспортного средства. При оснащении 2-мя фотоэлементами сигнальная лампа сначала переключается с зеленого света на желтый по мере приближения автомобиля к платформе. Включение красного света сигнальной лампы означает, что положение стыковки достигнуто. Опционально, когда нет возможности следить из цеха или склада за стыковкой снаружи, с помощью сигнальной лампы может подаваться сигнал о том, что можно открывать ворота. По окончании погрузки подается зеленый сигнал, информирующий водителя о том, что ворота закрыты и он может отъезжать от платформы. Есть возможность регулировки диапазона переключения DAP. Мы рекомендуем зону переключения с зеленого сигнала на желтый на расстоянии от 500 до 1000 мм от погрузочной платформы, а на красный сигнал – на расстоянии от 50 до 100 мм. Длина консоли составляет 500 мм, по желанию – 1000 мм, например, при наличии консолей буферов.

Блок управления DAPC 1
Система DAP в комбинации с блоком управления DAPC позволяет подключать следующее оснащение:

- Сигнальная лампа снаружи и изнутри, 230 В
- Сигнальная лампа снаружи 24 В (с дополнительным включающим реле, по запросу – прямо на консоли системы DAP)
- Надувной герметизатор ворот для автоматического включения и выключения
- Функция разблокировки, например, чтобы ворота могли открыться только после достижения транспортным средством положения стыковки и его фиксации D
- Подключение противооткатного упора или системы блокировки колеса E





Подъездные буферы, ориентировочные столбы и колесные направляющие

Точная стыковка и защита от повреждений при наезде

Подъездные буферы DB

Подъездные буферы DB защищают рампу и здание от повреждений. Они принимают на себя динамическую силу грузового автомобиля во время стыковки и сочетают в себе одновременно прочность и гибкость. Подъездные буферы DB поставляются различных размеров и отличаются значительно более долгим сроком службы.



Подъездные буферы DB
Особенно износостойки

Ориентировочные столбы

Прочные ориентировочные столбы, устанавливаемые снаружи и изнутри, – это целесообразная инвестиция. Они предотвращают дорогостоящий ремонт герметизаторов ворот и проезжей части или здания вследствие повреждений при наезде.



Колесные направляющие

Колесные направляющие помогают водителю пристыковать транспортное средство точно по центру. Одновременно они направляют грузовик непосредственно к перегрузочной станции / герметизатору ворот. Таким образом, предотвращаются повреждения автомобиля, рампы и герметизатора ворот, и обеспечивается эффективная герметизация. Колесные направляющие поставляются в прямом варианте исполнения.



Принадлежности

Светильник доковый



Прожекторы для освещения рампы обеспечивают безопасное и светлое место работы, а также хорошее освещение зоны погрузки даже ночью. В первую очередь рекомендуется энергосберегающий светодиодный прожектор для освещения рампы DL 1330. Благодаря потребляемой мощности 30 Вт он обеспечивает равномерное хорошее освещение.

Сигнальные лампы / сигнальные устройства



В стальном корпусе, с монтажным кронштейном, IP 65.
Они сигнализируют, например, водителю, когда может осуществиться погрузка или может ли водитель отъехать от перегрузочной станции. Они предупреждают также о рисках повреждения.

Сигнальная лампа



Красная, корпус из пластмассы, IP 54

Внешний переключатель DTH-T



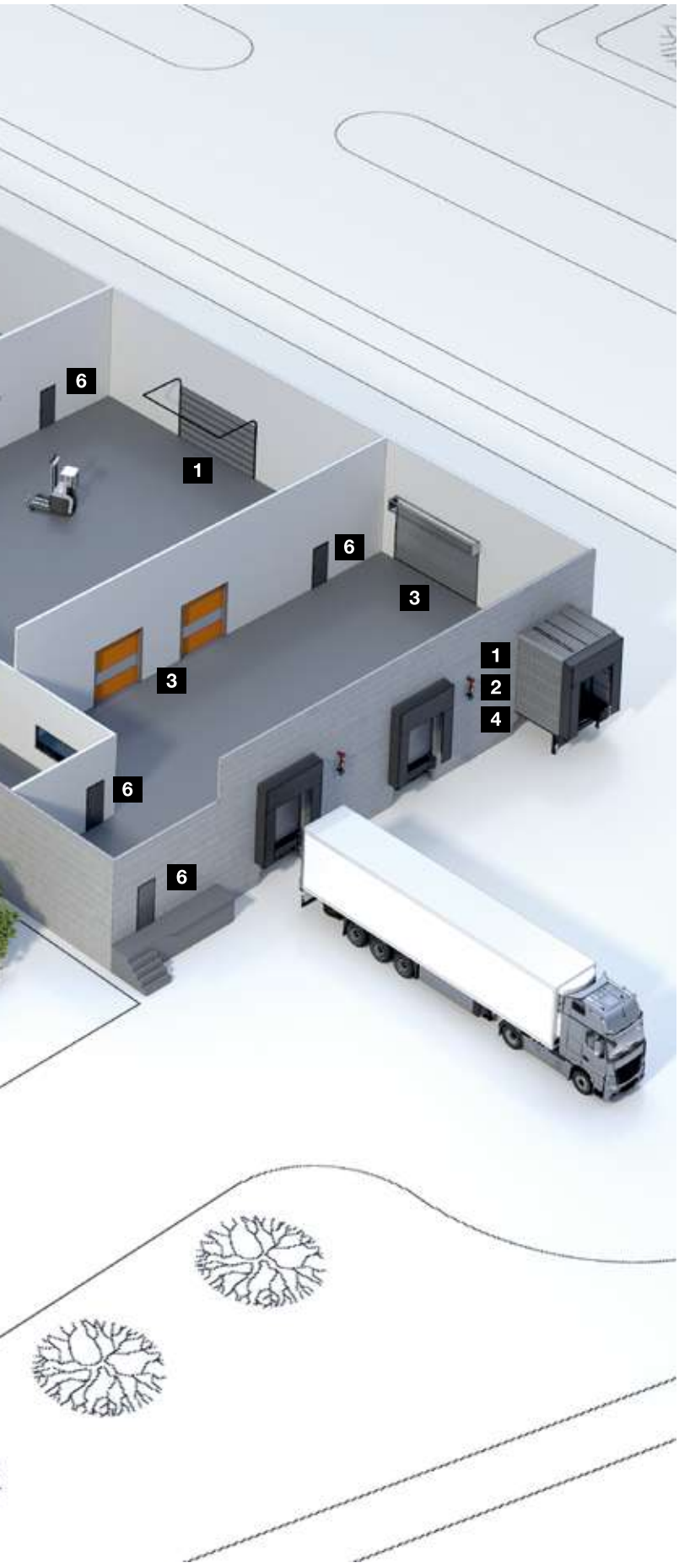
На шлюз-тамбурах, по причине того, что главный блок управления и погрузочная платформа находятся на некотором расстоянии друг от друга, рекомендуется устанавливать внешний переключатель DTH-T (опция). С его помощью возможна точная установка выдвижной аппарели перегрузочного моста на шлюз-тамбур. Применение внешнего переключателя особенно целесообразно для систем DOBO. Если открытые двери мешают наблюдать за перегрузочным мостом, то сотрудник может свободно передвигаться и удаляться от блока управления на расстояние макс. 5,50 м. Благодаря магнитам с задней стороны переключатель может быть просто расположен на металлической поверхности.

Ассортимент изделий компании Hörmann

Все от одного производителя для строительства Вашего объекта



Быстрый сервис при проверке, техническом обслуживании и ремонте
Благодаря широкой сети сервисного обслуживания мы всегда находимся недалеко от Вас и готовы в любой момент прийти на помощь.




1 **Секционные ворота**


2 **Рулонные ворота и рулонные решетки**

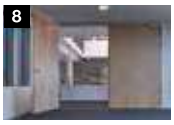

3 **Скоростные ворота**


4 **Перегрузочная техника**


5 **Стальные откатные ворота и откатные ворота из нержавеющей стали**

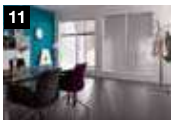

6 **Многофункциональные двери из стали и алюминия**


7 **Стальные двери и двери из нержавеющей стали**


8 **Стальные коробки с высококачественными деревянными функциональными дверьми Schörghuber**


9 **Полностью остекленные трубчатые рамные конструкции**


10 **Автоматические раздвижные двери**


11 **Окна для внутренних помещений**


12 **Ворота для коллективных гаражей**


13 **Системы контроля въезда**

Hörmann: качество без компромиссов


Hörmann KG Amshausen, Германия


Hörmann KG Antriebstechnik, Германия


Hörmann KG Brandis, Германия


Hörmann KG Brockhagen, Германия


Hörmann KG Dissen, Германия


Hörmann KG Eckelhausen, Германия


Hörmann KG Freisen, Германия


Hörmann KG Ichtershausen, Германия


Hörmann KG Werne, Германия


Hörmann Alkmaar B.V., Нидерланды


Hörmann Legnica Sp. z o.o., Польша


Hörmann Beijing, Китай


Hörmann Tianjin, Китай


Hörmann LLC, Montgomery IL, США


Hörmann Flexon LLC, Burgettstown PA, США


Shakti Hörmann Pvt. Ltd., Индия

Hörmann – единственный производитель на международном рынке, предлагающий «из одних рук» все основные строительные элементы, которые изготавливаются на высокоспециализированных предприятиях в соответствии с новейшими техническими достижениями. Имея широкую торговую и сервисную сеть в Европе и представительства в Америке и Азии, Hörmann является надежным поставщиком высококачественных строительных конструкций. Hörmann – качество без компромиссов.

ГАРАЖНЫЕ ВОРОТА

ПРИВОДЫ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВОРОТА

ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

ДВЕРИ

КОРОБКИ

HÖRMANN

Состояние на 07. 2026 / Печать 09. 2026 / HF 86278 RU / PDF www.hoermann.com